

Celux UN

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/5

01 sierpnia 2008

CELUX UN jest poliuretanową gruntoemalią, opartą o kombinację żywicy poliestrowej i utwardzacza izocyjanianu alifatycznego.

GŁÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- Tworzy zestawy powłok, nadające się do zastosowań na rozmaitych podłożach przemysłowych,
- Do stosowania jako jednowarstwowe grubopowłokowe pokrycie lakiernicze nawet do 500 µm na mokro,
- Znakomita trwałość w zastosowaniach zewnętrznych, doskonałe zachowanie połysku i barwy,
- Znakomita siła krycia,
- wysoka odporność na działanie wody i rozprysków średnio agresywnych chemikaliów, olejów mineralnych i roślinnych, terpentyny, nafty i alifatycznych pochodnych ropy naftowej,
- Bardzo dobra odporność na uderzenia i ścieranie,
- Brak ograniczeń czasowych możliwość przemaalowywania.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

CELUX UN zalecany jako bezpośrednia warstwa nawierzchniowa w zestawach grubo powłokowych przeznaczonych do środowiska korozyjnego (C4 wg ISO 12944) lub jako warstwa nawierzchniowa na wcześniej nałożony podkład poliuretanowy PU. Można go stosować do malowania powierzchni występujących w obiektach przemysłowych jak drzwi, kształtowniki konstrukcyjne, zbiorniki paliwowe, gazowe, elementy konstrukcji eksploatowanych na zewnątrz. CELUX UN można też nakładać na maszyny budowlano - drogowe, rolnicze, autobusy, samochody ciężarowe, wagony itp. Stosowany może być też również przez producentów samochodowych części zamiennych jak i bezpośrednio pokrycie na powierzchni ocynkowane.

NIE ZALECANY:

CELUX UN nie jest zalecany na stare powłoki celulozowe, kauczukowe i winylowe.

KOLOR: pełny zakres wg RAL.

POŁYSK: - półpołysk - 70 ÷ 75.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Lepkość handlowa.	2800 cP
Gęstość.	1,436 g/cm ³
Zawartość części stałych w mieszaninie (zależne od koloru).	58 ± 0,5
Zalecana grubość powłoki na sucho.	90 ÷ 120 µm
Zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
Twardość wg Persoza przy suszeniu w 60°C przez 1 h i 24 h aklimatyzacji.	0,35
Odporność na działanie etyliny 30 minut.	Bez spęczeń
Odporność na działanie mgły solnej 500 h.	Bez spęczeń
VOC maksymalnie.	300 g/L
Temp. zapłonu bazy.	32°C
Temp. zapłonu utwardzacza.	27°C

2/5

01 sierpnia 2008

Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.
--

Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW-
--

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dostateczna	Dobra
Zasad	Dostateczna	Dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Bardzo dobra
Roztworów soli	Dobra	Bardzo dobra
Wody	Bardzo dobra	Doskonała
Oleje mineralne	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Etylina	Bardzo dobra	Bardzo dobra

ODPORNOŚCI NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe – max 90°C

Oddziaływanie okresowe - 120°C

W temperaturze powyżej 110° możliwa jest zmiana barwy i zmniejszenie połysku bez wpływu na inne właściwości powłoki.

KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

Podłożem mogą być dobrze przygotowane i usieciowane powłoki z takich wyrobów jak: dwuskładnikowe grunty reaktywne, szpachlówki oraz podkłady epoksydowe, poliuretanowe, emalie alkidowe, poliuretanowe 2K, akrylowe 2K. W przypadku nakładania na inne nawierzchnie, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyń S.A.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Nanosić na suche, czyste podłoże metaliczne przygotowane i oczyszczone min. do Sa. 2 wg PN ISO 8501-1, lub na zagruntowane podłoże podkładem poliuretanowym PU, epoksydowym. Nanosić na suchą, czystą powłokę farby podkładowej po usunięciu wszelkiego brudu, olejów, tłuszczu i zabrudzeń.

SPOSÓB UŻYCIA:

Dla jednorazowego pokrycia grubopowłokowego – max 350 µm na sucho

Proporcja mieszania	CELUX UN	Utwardzacz NO-75
Objętościowo	8 części	1 część
Rozcieńczanie rozcieńczalnikiem Multicryl 20 przed nakładaniem natryskowym należy dostosować do konkretnej metody aplikacji		

Dla pokrycia normalnego - max 100 µm na sucho.

Proporcja mieszania	CELUX UN	Utwardzacz Extra
Objętościowo	4 części	1 część
Rozcieńczanie rozcieńczalnikiem Multicryl 20 przed nakładaniem natryskowym należy dostosować do konkretnej metody aplikacji		

3/5

01 sierpnia 2008

Temperatura mieszaniny komponentu bazowego i utwardzacza nie powinna być niższa od 15°C. Rozcieńczalnik należy dodawać po zmieszaniu ze sobą bazy i utwardzacza.

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej) zmierzonej, kubkiem DIN 4 w temperaturze 20°C i wilgotności 65%.

10°C	4 godziny	20 ÷ 25 s
15°C	3.5 godziny	
20°C	2 godziny	
25°C	2 godziny	
30°C	1 godzina	

Wpływ wilgoci

Utwardzacz NO-75 i Extra reaguje z wodą i jest podatny na działanie wilgotnego powietrza. Po wykorzystaniu utwardzacza, pojemniki należy natychmiast zamknąć. Wilgoć działa też niekorzystnie na wymieszaną emalię. Dlatego tak podłoże jak i sprężone powietrze musi być absolutnie suche.

Przy malowaniu pneumatycznym konieczność stosowania rozcieńczalnika w ilości do 10 %. Przy malowaniu hydrodynamicznym (jednowarstwowo – gruba powłoka powyżej 100µm) można nanosić bez rozcieńczalnika, jednak dla osiągnięcia prawidłowej rozlewności, zalecane jest stosowanie rozcieńczalnika w ilości maksymalnie od 2 do 5 %.

NAKLADANIE:

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku 20 ÷ 24 s DIN 4/20°C
Dysza 1.6 ÷ 1,8 mm
Ciśnienie rozpylające min. 0,3 MPa (= około 3 bar)
Grubość powłoki na mokro około 60 ÷ 70 µm

Natrysk airmix

Lepkość przy natrysku 110 ÷ 130 s DIN 4/20°C
Ciśnienie rozpylające min. 300 bar
Ciśnienie powietrza 0,5 bar i wyższe
Dysza min. 0,013"
Grubość powłoki na mokro około 150 µm

Natrysk airless

Lepkość przy natrysku 120 ÷ 140 s DIN 4/20°C
Ciśnienie farby min. 300 bar
Dysza min. 0,013"
Grubość powłoki na mokro około 170 µm

Wyrób można nakładać też natryskiem elektrostatycznym.

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Grubość Powłoki 50 µm, Wilgotność względna 65%.

Celux UN

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/5

01 sierpnia 2008

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max. do)	4 h	3 h	2,5 h	2 h	1,5 h	1 h	0,5 h
Mokro na sucho (min po)	16 h	11 h	9 h	8 h	6,5 h	5 h	3,5 h

OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy rozcieńczalników; Multicryl 20, Durodur lub Nitro.

WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 80 µm – 7,25 m²/litr (mieszanka robocza).

Przy grubości powłoki na sucho 180 µm – 3,6 m²/litr (mieszanka robocza).

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

Temperatura podłoża: min. 5°C, max 40°C

Temperatura otoczenia: min. 10°C, max 35°C

Wilgotność względna: maks. 75%

Temperatura wyrobu min 10°C, max 35°C

Wyrób musi być aplikowany na podłoża o temperaturze o 3°C powyżej punktu rosy

CZASY SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 60 µm. Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	20°C	30°C	60°C	80°C
Pyłosuchość	3 h	1 h	0.5 h		
Suchość w dotyku	8 h	3 h	1 h		
Wyschnięcie	24 h	8 h	6 h		
Pełne utwardzenie	7 dni	3 dni	1 dzień	1 h	30 min

Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

PRZEMALOWYWANIE:

Powłoki CELUX UN można przemalowywać bez ograniczeń czasowych nawet po dłuższym okresie bez konieczności szlifowania pod warunkiem pełnej czystości powłoki z wszelkiego brudu, olejów, tłuszczu i zabrudzenia.

W przypadku bardzo długich okresów czasu należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 240 ÷ 320.

Celux UN

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



5/5

01 sierpnia 2008

BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji takie progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesięcy.

POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Uwaga:

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.