

HYDROGRUNT EP

CHARAKTERYSTYKA:

Wodorozcieńczalna farba epoksydowa do gruntowania, dwuskładnikowa.

GLÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- Tworzy zestawy powłok, nadające się do zastosowań na rozmaitych podłożach przemysłowych,
- Znakomita siła krycia, wysoka odporność na działanie wody i rozprysków średnio agresywnych chemikaliów, olejów mineralnych i roślinnych, terpentyny, nafty i alifatycznych pochodnych ropy naftowej,
- Bardzo dobra odporność na uderzenia i ścieranie,
- Wysoka odporność na czynniki atmosferyczne,
- Wyrób nie zawiera szkodliwych rozpuszczalników organicznych, chromu i ołowiu, spełniając współczesne wymogi w zakresie ochrony środowiska naturalnego.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

HYDROGRUNT EP wodorozcieńczalna farba epoksydowa do gruntowania, dwuskładnikowa przeznaczona jest do antykorozyjnego zabezpieczania podłoża stalowych piaskowanych, stalowych z warstwą fosforanów cynku, żeliwnych, ocynkowanych i aluminiowych. Farba przewidziana jest do stosowania jako powłoka zabezpieczająca **przed korozją w zestawie z wodorozcieńczalnymi farbami nawierzchniowymi** (emaliami akrylowymi dyspersyjnymi Hydromal CP lub wodorozcieńczalnymi emaliami poliuretanowymi Hydromal PU).

Wodorozcieńczalna farba epoksydowa do gruntowania jest wyrobem dwuskładnikowym, schnącym na powietrzu lub może być forsowana w temperaturze 50 ÷ 80 °C.

NIE ZALECANY:

HYDROGRUNT EP nie jest zalecany do użytkowania zanurzeniowego, i bardzo agresywne środowisko korozyjne.

KOLOR: żółty złocisty, popielaty.

POŁYSK: półmat - 10 ÷ 30.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

| | |
|---|-----------------------|
| Lepkość handlowa według Brookfil`a (mPa . s) | 1500 ÷ 3000 |
| Gęstość mieszaniny. | 1,4 g/cm ³ |
| Zawartość substancji nielotnych (objętościowo). | 55 % |
| Zalecana grubość powłoki na sucho. | 40 ÷ 50 µm |
| Zalecana ilość warstw. | 1 ÷ 2 |
| VOC maksymalnie. | g/L |
| Temp. zapłonu bazy. | °C |
| Temp. zapłonu utwardzacza. | °C |
| Twardość wg Persoza. | 0,2 |

| | |
|--|----------------------------|
| Oporność na działanie mgły solnej, 500h. | Zmiany do 2 mm od nacięcia |
| Gęstość składnika bazy (A) | 1,34g/cm ³ |
| Gęstość składnika utwardzacza (B) | 1,52g/cm ³ |
| Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%. | |
| Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1138:2000 | |

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

| Środowisko | Chłapanie i rozlanie | Opary |
|------------------|----------------------|--------------|
| Kwasów | Dobra | Dobra |
| Zasad | Dobra | Dobra |
| Rozpuszczalników | Dobra | Bardzo dobra |
| Roztworów soli | Bardzo dobra | Doskonała |
| Wody | Bardzo dobra | Doskonała |
| Oleje mineralne | Bardzo dobra | Bardzo dobra |

ODPORNOŚCI NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe – max 80°C

Oddziaływanie okresowe - 110°C

W temperaturze powyżej 100°C możliwa jest zmiana barwy i zmniejszenie połysku bez wpływu na inne właściwości powłoki.

KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

HYDROGRUNT EP jako podłoże dobrze przygotowane i usieciowane nadaje się pod powłoki z takich wyrobów jak: emalie i farby wodorocieńczone akrylowe, akrylowo – styrenowe, polibutadienowe. W przypadku nakładania na inne nawierzchnie, należy najpierw skonsultować się z SigmaKalon.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Nanosić na suchą, czystą powłokę farby podkładowej. Usunąć wszelki brud, oleje, tłuszcze i zabrudzenia. Powierzchnie stalowe nie obrabiane chemicznie i żeliwne należy oczyścić do stopnia Sa21/2 zgodnie z PN-ISO 8501-1. Nowe powierzchnie ocynkowane i aluminiowe należy oczyścić i odtłuścić za pomocą preparatu Cynkol W. Stare powierzchnie ocynkowane i aluminiowe należy oczyścić przez szorowanie na mokro szczotką z twardego tworzywa (np. Scotch-Britte) stosując roztwór wody i detergentów a na koniec spłukać wodą. W pewnych zastosowaniach, możliwe jest nakładanie na powierzchnie stalowe nie piaskowane zagruntowane przy użyciu Gruntu reaktywnego, dwuskładnikowego beżowego EKO.

SPOSÓB UŻYCIA:

Oba składniki farby należy dokładnie wymieszać w opakowaniach, a następnie zmieszać ze sobą mechanicznie w następującej proporcji:

| Proporcja mieszania | Baza (A) | Utwardzacz (B) |
|---------------------|----------|----------------|
| Objętościowo | 100 | 50 |
| Wagowo | 100 | 55 |

Farba nadaje się do użytku po 10 ÷ 15 minutach od dokładnego wymieszania składników i rozcieńczeniu do lepkości roboczej.

Przy malowaniu pędzlem, można ewentualnie rozcieńczyć wodą w ilości max. do 2 %.

Grubość położonej powłoki powinna wynosić min. 80 µm.

Czas przydatności mieszaniny do stosowania wynosi ok. 3 godz. w temperaturze 20°C i skraca się wraz ze wzrostem temperatury. Podczas „czasu życia” mieszaniny wzrasta stopniowo jej lepkość. Trzykrotny przyrost lepkości początkowej oznacza koniec przydatności mieszaniny do stosowania

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.

Czas żywotności mieszanki.

| | | |
|------|-------------|-----------|
| 10°C | 5.5 godziny | 20 ÷ 25 s |
| 15°C | 4 godziny | |
| 20°C | 3 godziny | |
| 25°C | 2.5 godziny | |
| 30°C | 1.5 godzina | |

NAKLADANIE:

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku

24 ÷ 30 s DIN 4/20°C

Dysza

1,4 ÷ 1,8 mm

Ciśnienie rozpylające

min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Grubość powłoki na mokro

około 60 ÷ 80 µm

Natrysk HVLP

Lepkość przy natrysku

28 ÷ 35 s DIN 4/20°C

Dysza

1,4 ÷ 1,8 mm

Ciśnienie rozpylające

ciśnienie ostateczne 0,07 Mpa (= około 0,7 bar)

Grubość powłoki na mokro

około 60 ÷ 80 µm

Natrysk airmix

Lepkość przy natrysku

60 ÷ 80 s DIN 4/20°C

Ciśnienie rozpylające

min. 50 bar

Ciśnienie powietrza

0,5 bar i wyższe

Dysza

min. 0,011"

Grubość powłoki na mokro

około 100 µm

Natrysk airless

Lepkość przy natrysku

55 ÷ 70 s DIN 4/20°C

Ciśnienie farby

min. 150 bar

Dysza

min. 0,011"

Grubość powłoki na mokro

około 100 µm

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.**MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:**

Grubość Powłoki 40 µm, Wilgotność względna 65%.

| Temperatura podłoża | 5°C | 10°C | 15°C | 20°C | 25°C | 30°C | 35°C |
|--------------------------|-----|------|------|------|------|------|------|
| Mokro na mokro (max. do) | | | | | | | |
| Mokro na sucho (min po) | | | | | | | |

OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy rozcieńczalników; Woda pitna, demineralizowana lub butyloglikol.

WYDAJNOŚĆ:Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 50 µm – 11 m²/litr.Przy grubości powłoki na sucho 80 µm – 6.9 m²/litr.

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

Warunki aplikacji.

| | Materiał | Podłoże | Otoczenie | Wilgotność wzgl. |
|------------|-----------|-----------|-----------|------------------|
| Normalne | 10 ÷ 32°C | 10 ÷ 32°C | 10 ÷ 32°C | 30 ÷ 75% |
| Minimalne | 10°C | 2°C | 10°C | 0% |
| Maksymalne | 32°C | 60°C | 35°C | 75% |

Wyrób musi być aplikowany na podłoża o temperaturze o 3°C powyżej punktu rosy

CZASY SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 40 µm. Wilgotność względna 65%.

| Temperatura | 10°C | 20°C | 30°C | 60°C |
|-------------------|------|------|------|------|
| Pyłosuchość | | 1 h | | |
| Suchość w dotyku | | | | |
| Pełne wyschnięcie | | 24 h | | 1 h |

Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

PRZEMALOWYWANIE:

Następną warstwę emalii przy malowaniu mokro na wysuszone można nanosić po upływie:

| Temperatura otoczenia | Czas aklimatyzacji |
|-----------------------|--------------------|
| 10°C | |
| 20°C | |
| 30°C | |

BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji takie progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temperaturze 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 6 miesiące.

Uwaga: Farbę HYDROGRUNT EP należy TRANSPORTOWAĆ i PRZECHOWYWAĆ w temperaturach powyżej 5°C.

POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.