

**Podkład epoksydowy do renowacji pokryć coil - coating popielaty jasny****GŁÓWNE CECHY UŻYTKOWE:**

- Do zastosowania jako międzywarstwa.
- Dobra odporność na uderzenia i uszkodzenia mechaniczne,
- Dobra przyczepność do podłoża.
- Do nakładania na powierzchnie z pokryciem coil - coatingu lub pokrycia proszkowe jako międzywarstwa przed przemalowaniem wyrobami ciekłymi.
- Charakteryzuje się wysoką siłą wypełniania.
- Powłoka wysycha w temperaturze otoczenia.
- Atest Instytutu Techniki Budowlanej nr Og -186/91

**ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:**

Podkład RENGRUNT popielaty jasny jest wyrobem dwu składnikowym utwardzanym utwardzaczem poliamidowym i spełnia rolę międzywarstwy umożliwiającej, uzyskanie dobrej przyczepności do powłok akrylowych, poliestrowych, poliestrowych sylikonowych i polifluorowinyldenowych otrzymanych metodą coil- coating.

**NIE ZALECANY:**

Nie jest zalecany do użytkowania zanurzeniowego, oraz na stare powłoki celulozowe, kauczukowe i winylowe.

**KOLOR:** popielaty

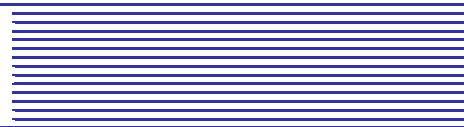
**POŁYSK:**

**PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:**

Lepkość handlowa. (wiskozymetr HBT) (m5, HB)	6500 ÷ 7500
Gęstość	1,38 ÷ 1,42 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość części stałych.	55 %
Zawartość substancji lotnych	36 % wagowo
Zawartość części stałych	54% objętościowo
Zalecana grubość powłoki na sucho.	20 ÷ 40 µm
Zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
VOC maksymalnie	270 g/L
Temp. zapłonu bazy	32°C
Temp. zapłonu utwardzacza	27°C
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1027:1998	

**WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:**

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dostateczna	Dobra



# Rengrunt

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/5

01 sierpnia 2008

Zasad	Dobra	Dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Dobra
Roztworów soli	Bardzo dobra	Dobra
Wody	Bardzo dobra	Bardzo dobra

## ODPORNOŚĆ NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe 100°C  
 Oddziaływanie okresowe 120°C

## KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

RENGRUNT jako podłoże dobrze przygotowane i usieciowane nadaje się pod powłoki akrylowe, poliestrowe, poliestrowo silikonowe i polifluorowinylicenowe otrzymane, metodą coil-coating. W przypadku nakładania na inne nawierzchnie, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nanosić na suche, czyste podłoże malowane z usuniętym brudem, olejem, tłuszczem i innymi zabrudzeniami.

## SPOSÓB UŻYCIA:

Proporcja mieszania	Podkład Rengrunt	Utwardzacz Poliamidowy
Objętościowo	100 części	16 części
Wagowo	16 części	12,5 części
Rozcieńczanie przed nakładaniem natryskowym należy dostosować do konkretnej metody aplikacji		

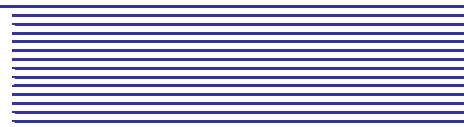
Do rozcieńczenia należy stosować - Rozcieńczalnik do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych. Rozcieńczalnik należy dodawać po zmieszaniu ze sobą bazy i utwardzacza. i wysezonowaniu mieszanki.  
 Podkład nadaje się do stosowania po upływie 15- 20 min od dokładnego wymieszania składników.

Po upływie czasu aklimatyzacji powłoki RENGRUNTU (wg tabeli) można malować pierwszą warstwę emalii nawierzchniowej.

Temperatura otoczenia	Czas aklimatyzacji
15°C	3 dni
24°C	24 godziny
32°C	18 godzin

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej) zmierzonej, kubkiem DIN 4 w temperaturze 20°C i wilgotności 65%.

10°C	32 godziny	25 ÷ 30 s
15°C	27 godziny	
20°C	24 godziny	
25°C	20 godziny	
30°C	12 godzina	



# Rengrunt

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/5

01 sierpnia 2008

## Wpływ wilgoci

Utwardzacz poliamidowy reaguje z wodą i jest podatny na działanie wilgotnego powietrza. Po wykorzystaniu utwardzacza, pojemniki należy natychmiast zamknąć. Wilgoć działa też niekorzystnie na wymieszaną emalię. Dlatego tak podłoże jak i sprężone powietrze musi być absolutnie suche.

## NAKLADANIE:

Pędzel, wałek

Lepkość

wynikowa z mieszanki roboczej

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku

15 ÷ 17 s DIN 4/20°C

Dysza

1,4 ÷ 2 mm

Ciśnienie rozpylające

min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Grubość powłoki na mokro

około 20 ÷ 40 µm

Natrysk HVLP

Lepkość przy natrysku

15 ÷ 17 s DIN 4/20°C

Dysza

1,4 ÷ 2 mm

Ciśnienie rozpylające

ciśnienie ostateczne 0,07 Mpa (= około 0,7 bar)

Grubość powłoki na mokro

około 20 – 30 µm

Natrysk airless

Lepkość przy natrysku

30 – 35 s DIN 4/20°C

Ciśnienie farby

min. 150 bar

Dysza

min. 0,015" ÷ 0,019"

Grubość powłoki na mokro

około 60 µm

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

## MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

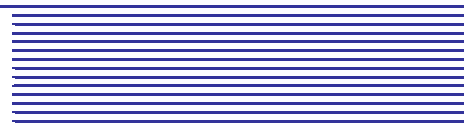
Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.

Grubość powłoki 20 µm, Wilgotność względna 65%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max do)							
Mokro na sucho (min po)							

## OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy następujących rozcieńczalników; Do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych.



# Rengrunt

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/5

01 sierpnia 2008

## WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 20  $\mu\text{m}$  – 24,5 m<sup>2</sup>/litr (baza i utwardzacz).

Przy grubości powłoki na sucho 50  $\mu\text{m}$  – 9,8 m<sup>2</sup>/litr (baza i utwardzacz).

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

## TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

### WARUNKI APLIKACJI:

	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność wzgl.
Normalne	18 ÷ 29°C	18 ÷ 29°C	18 ÷ 29°C	35 ÷ 65%
Minimalne	15°C	15°C	15°C	0%
Maksymalne	32°C	54°C	38°C	80%

## CZAS SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 40  $\mu\text{m}$ . Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	60°C
Pyłosuchość			20 minut				
Suchość w dotyku							
Pełne utwardzenie			3 h				

Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

## PRZEMALOWYWANIE:

Powłoki można przemalowywać bez konieczności szlifowania pod warunkiem, że powłoka jest wolna od brudu, olejów, tłuszczu i zanieczyszczeń.

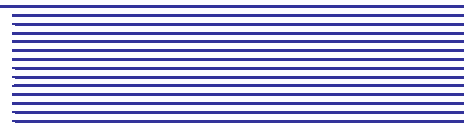
W przypadku nie spełnienia tych wymagań należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 180 ÷ 220.

## BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji także progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

## PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.



# Rengrunt

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



5/5

01 sierpnia 2008

## OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesięcy.

## POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

### Uwaga:

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.