

# Celux VL

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/5

01 sierpnia 2008

**CELUX VL jest poliuretanowym wyrobem nawierzchniowym, opartym o kombinację żywicy akrylowej i alifatycznego utwardzacza izocyjanianowego.**

**GLÓWNE CECHY UŻYTKOWE:**

- Tworzy zestawy powłok, nadające się do zastosowań na rozmaitych podłożach przemysłowych,
- Znakomita trwałość w zastosowaniach zewnętrznych, doskonałe zachowanie połysku i barwy,
- Znakomita siła krycia, wysoka odporność na działanie wody i rozprysków średnio agresywnych chemikaliów, olejów mineralnych i roślinnych, terpentyny, nafty i alifatycznych pochodnych ropy naftowej,
- Bardzo dobra odporność na uderzenia i ścieranie,
- Brak ograniczeń czasowych możliwość przemalowywania.

**ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:**

CELUX VL może być wykorzystywany jako warstwa nawierzchniowa w zestawach powłokowych przeznaczonych do środowiska korozyjnego (C4 wg ISO 12944). Można go stosować do malowania powierzchni występujących w obiektach przemysłowych jak drzwi, oprawy oświetleniowe, kształtowniki konstrukcyjne, szafy sterownicze. CELUX VL można też nakładać na maszyny budowlano - drogowe, rolnicze, autobusy, samochody ciężarowe, wagony itp. Stosowany może być też również przez producentów samochodowych części zamiennych.

**NIEZALECANY:**

Celux VL nie jest zalecany do użytkowania zanurzeniowego, oraz na stare powłoki celulozowe, kauczukowe i winylowe.

**KOLOR:** RAL - system

**PÓŁYSK:** - powyżej - 90; półpołysk - 70 ÷ 85; półmat - 35 ÷ 50.

**PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE**

Lepkość handlowa wg kubka wypływowego z dnem stożkowym $\phi$ 4.	60 ÷ 130
Gęstość	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość części stałych w mieszaninie (zależne od proporcji).	47,5 ÷ 48,5 ± 0,5
Zalecana grubość powłoki na sucho.	40 ÷ 50 $\mu$ m
Zalecana ilość warstw	1 ÷ 3
Twardość wg Persoza przy suszeniu w 60°C przez 1 h i 24 h aklimatyzacji.	0,35
Odporność na działanie etyliny 0,5 h	Bez spęczeń
Odporność na działanie mgły solnej 500 h	Bez spęczeń
VOC maksymalnie	460 g/L
Temp. zapłonu bazy	32°C
Temp. zapłonu utwardzacza	27°C
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW-	

# Celux VL

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/5

01 sierpnia 2008

**WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:**

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dostateczna	Dobra
Zasad	Dostateczna	Dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Bardzo dobra
Roztworów soli	Bardzo dobra	Doskonała
Wody	Bardzo dobra	Doskonała
Oleje mineralne	Bardzo dobra	Bardzo dobra

**ODPORNOŚCI NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:**

Oddziaływanie ciągłe – max 90°C

Oddziaływanie okresowe - 120°C

W temperaturze powyżej 90°C możliwa jest zmiana barwy i zmniejszenie połysku bez wpływu na inne właściwości powłoki.

**KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:**

Podłożem mogą być dobrze przygotowane i usieciowane powłoki z takich wyrobów jak: dwuskładnikowe grunty reaktywne, szpachłówki oraz podkłady epoksydowe, poliuretanowe, emalie alkidowe, poliuretanowe 2K, akrylowe 2K. W przypadku nakładania na inne nawierzchnie, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A.

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

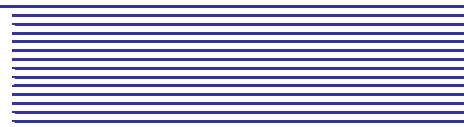
Nanosić na suchą, czystą powłokę farby podkładowej. Usunąć wszelki brud, oleje, tłuszcze i zabrudzenia.

**SPOSÓB UŻYCIA:**

Proporcja mieszania / objętościowo	CELUX PU Baza połyskowa	Utwardzacz Extra
połysk	3 części	1 część
Rozcieńczanie rozcieńczalnikiem Multicryl 20 przed nakładaniem natryskowym należy dostosować do konkretnej metody aplikacji		

Proporcja mieszania / objętościowo	CELUX PU Baza matowa	Utwardzacz Extra
półmat	4 części	1 część
mat	5 części	1 część
Rozcieńczanie rozcieńczalnikiem Multicryl 20 przed nakładaniem natryskowym należy dostosować do konkretnej metody aplikacji		

Temperatura mieszanki komponentu bazowego i utwardzacza nie powinna być niższa od 10°C. Rozcieńczalnik należy dodawać po zmieszaniu ze sobą bazy i utwardzacza.



# Celux VL

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/5

01 sierpnia 2008

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej) zmierzonej, kubkiem DIN 4 w temperaturze 20°C i wilgotności 65%.

10°C	4 godziny	20 ÷ 25 s
15°C	3.5 godziny	
20°C	3 godziny	
25°C	2 godziny	
30°C	1 godzina	

Wpływ wilgoci: Utwardzacz Extra reaguje z wodą i jest podatny na działanie wilgotnego powietrza. Po wykorzystaniu utwardzacza, pojemniki należy natychmiast zamknąć. Wilgoć działa też niekorzystnie na wymieszaną emalię. Dlatego tak podłoże jak i sprężone powietrze musi być absolutnie suche.

## NAKLADANIE:

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku

Dysza

Ciśnienie rozpylające

Grubość powłoki na mokro

18 ÷ 22 s DIN 4/20°C

1 ÷ 1,8 mm

min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

około 80 ÷ 100 µm

Natrysk HVLP

Lepkość przy natrysku

Dysza

Ciśnienie rozpylające

Grubość powłoki na mokro

18 ÷ 22 s DIN 4/20°C

1 ÷ 1,8 mm

ciśnienie ostateczne 0,07 Mpa (= około 0,7 bar)

około 100 ÷ 120 µm

Natrysk airmix

Lepkość przy natrysku

Ciśnienie rozpylające

Ciśnienie powietrza

Dysza

Grubość powłoki na mokro

30 ÷ 35 s DIN 4/20°C

min. 50 bar

0,5 bar i wyższe

min. 0,011"

około 150 µm

Natrysk airless

Lepkość przy natrysku

Ciśnienie farby

Dysza

Grubość powłoki na mokro

40 ÷ 45 s DIN 4/20°C

min. 150 bar

min. 0,011"

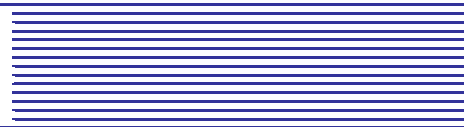
około 200 µm

Wyrób można nakładać też natryskiem elektrostatycznym.

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

## MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Grubość Powłoki 30 µm, Wilgotność względna 65%.



# Celux VL

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/5

01 sierpnia 2008

Temperatura podłoża	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max. do)	3 h	2,5 h	2 h	1,5 h	1 h	0,5 h
Mokro na sucho (max po)	11 h	9 h	8 h	6,5 h	5 h	3,5 h

## OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy następujących rozcieńczalników; Multicryl 20, Durodur lub Nitro.

## WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 50 µm – 9,4 m<sup>2</sup>/litr (mieszanka robocza).

Przy grubości powłoki na sucho 100 µm – 4,7 m<sup>2</sup>/litr (mieszanka robocza).

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

## TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

### WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża: min. 5°C, max 40°C

Temperatura otoczenia: min. 10°C, max 35°C

Wilgotność względna: maks. 75%

Temperatura wyrobu min 10°C, max 35°C

**Wyrób musi być aplikowany na podłoża o temperaturze o 3 C powyżej punktu rosy**

## CZASY SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 50 µm. Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	20°C	30°C	60°C	80°C
Pyłosuchość	3 h	1 h	0.5 h		
Suchość w dotyku	8 h	3 h	1 h		
Pełne wyschnięcie		24 h			
Pełne utwardzenie		7 dni		1 h	30 min

Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

## PRZEMALOWYWANIE:

Powłoki CELUX VL można przemalowywać bez ograniczeń czasowych nawet po dłuższym okresie bez konieczności szlifowania pod warunkiem pełnej czystości powłoki z wszelkiego brudu, olejów, tłuszczu i zabrudzenia.

W przypadku bardzo długich okresów czasu należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 240 ÷ 320.

## BEZPIECZEŃSTWO:

# Celux VL

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



5/5

01 sierpnia 2008

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji takie progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

## PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nieotwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10-25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

## OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesięcy.

## POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

## Uwaga:

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.