

Lakier AC-2K

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/4

01 sierpnia 2008

LAKIER AC-2K jest bezbarwnym wyrobem nawierzchniowym, opartym o kombinację żywicy akrylowej i utwardzacza izocyjanianu alifatycznego.

GLÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- Tworzy zestawy powłok, nadające się do zastosowań na rozmaitych podłożach przemysłowych,
- Możliwość kolorowania wg potrzeb,
- Znakomita trwałość w zastosowaniach zewnętrznych, doskonałe zachowanie połysku,
- Wysoka odporność na działanie wody i rozprysków średnio agresywnych chemikaliów, olejów mineralnych i roślinnych, terpentyny, nafty i alifatycznych pochodnych ropy naftowej,
- Bardzo dobra odporność na uderzenia i ścieranie,
- Brak ograniczeń czasowych możliwość przemalowywania.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

LAKIER AC-2K może być wykorzystywany jako warstwa nawierzchniowa w zestawach powłokowych przeznaczonych do środowiska korozyjnego (C4 wg ISO 12944). Można go stosować jako dodatkowe pokrycie do malowania powierzchni pokrytych zestawem malarskim występujących w obiektach przemysłowych dla zwiększenia odporności. LAKIER AC-2K można też nakładać na maszyny budowlane - drogowe, rolnicze, autobusy, samochody ciężarowe, wagony itp. Stosowane w specyficznych warunkach klimatycznych. Stosowany może być też również przez producentów samochodowych części zamiennych.

NIE ZALECANY:

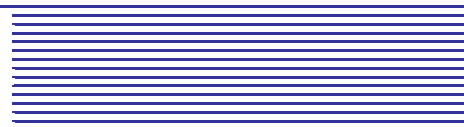
LAKIER AC-2K nie jest zalecany do użytkowania zanurzeniowego, oraz na powłoki celulozowe, kauczukowe i winylowe.

KOLOR: Bezbarwny.

POŁYSK: Połysk - min - 95, półmat 30 ÷ 50.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Lepkość handlowa wg kubka wypływowego z dnem stożkowym ϕ 4.	60 ÷ 90
Gęstość.	1 g/cm ³
Zawartość części stałych w mieszaninie.	49,5 ÷ 50 ± 0,5
Zalecana grubość powłoki na sucho.	10 ÷ 20 μ m
Zalecana ilość warstw	1 ÷ 3
Twardość wg Persoza przy suszeniu w 60°C przez 1 h i 24 h aklimatyzacji.	0,35
VOC maksymalnie (g/L).	
Temp. zapłonu bazy (°C).	
Temp. zapłonu utwardzacza (°C).	
Starzenie przyspieszone WO lampa ksenonowa 64/16 – 1000h.	Do 20% spadek połysku
Uderzenie, co najmniej (cm).	40
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW-	



Lakier AC-2K

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/4

01 sierpnia 2008

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dobra	Dobra
Zasad	Dobra	Dobra
Rozpuszczalników	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Roztworów soli	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Wody	Bardzo dobra	Doskonała
Oleje mineralne	Doskonała	Doskonała

ODPORNOŚCI NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągle – max 90°C

Oddziaływanie okresowe - 120°C

KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

Podłożem mogą być dobrze przygotowane i usieciowane powłoki z takich wyrobów jak: dwuskładnikowe grunty reaktywne, szpachlówki oraz podkłady epoksydowe, poliuretanowe, emalie alkidowe, poliuretanowe 2K, akrylowe 2K. W przypadku nakładania na inne nawierzchnie, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A..

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Nanosić na suchą, czystą powłokę farby podkładowej lub emalii. Usunąć wszelki brud, oleje, tłuszcze i zabrudzenia.

SPOSÓB UŻYCIA:

Proporcja mieszania		LAKIER AC-2K	Utwardzacz NO-75
Objętościowo	połysk	6 części	1 część
Objętościowo	półmat	10 części	1 część
Rozcieńczanie rozcieńczalnikiem Multicryl 20 przed nakładaniem natryskowym należy dostosować do konkretnej metody aplikacji			

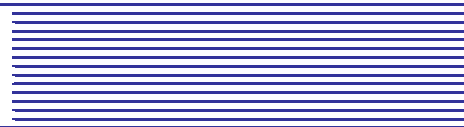
Temperatura mieszaniny komponentu bazowego i utwardzacza nie powinna być niższa od 15°C. Rozcieńczalnik należy dodawać po zmieszaniu ze sobą bazy i utwardzacza.

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej) zmierzonej, kubkiem DIN 4 w temperaturze 20°C i wilgotności 65%.

10°C	4 godziny	50 s
15°C	3.5 godziny	
20°C	2 godziny	
25°C	2 godziny	
30°C	1 godzina	

Wpływ wilgoci

Utwardzacz NO-75 reaguje z wodą i jest podatny na działanie wilgotnego powietrza. Po wykorzystaniu utwardzacza, pojemniki należy natychmiast zamknąć. Wilgoć działa też niekorzystnie na wymieszaną emalię. Dlatego tak podłoże jak i sprężone powietrze musi być absolutnie suche.



Lakier AC-2K

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/4

01 sierpnia 2008

NAKLADANIE:

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku 18 ÷ 20 s DIN 4/20°C

Dysza 1 ÷ 1,8 mm

Ciśnienie rozpylające min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Ilość natrysków: ½ krzyża +2 x krzyż w odstępie 5-10 minut

Natrysk HVLP

Lepkość przy natrysku 18 ÷ 22 s DIN 4/20°C

Dysza 1 ÷ 1,8 mm

Ciśnienie rozpylające ciśnienie ostateczne 0,07 Mpa (= około 0,7 bar)

Ilość natrysków: ½ krzyża +2 x krzyż w odstępie 5-10 minut.

Natrysk airmix

Lepkość przy natrysku 30 ÷ 35 s DIN 4/20°C

Ciśnienie rozpylające min. 50 bar

Ciśnienie powietrza 0,5 bar i wyższe

Dysza min. 0,011"

Ilość natrysków: ½ krzyża +2 x krzyż w odstępie 5-10 minut.

Natrysk airless

Lepkość przy natrysku 40 ÷ 45 s DIN 4/20°C

Ciśnienie farby min. 150 bar

Dysza min. 0,011"

Ilość natrysków: ½ krzyża +2 x krzyż w odstępie 5-10 minut.

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Grubość Powłoki 40 µm, Wilgotność względna 65%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max. do)							
Mokro na sucho (min po)							

OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy rozcieńczalników; Multicryl 20, Durodur lub Nitro.

WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 40 µm - 10 m²/litr (mieszanka robocza).

Przy grubości powłoki na sucho 50 µm - 8 m²/litr (mieszanka robocza).

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

Lakier AC-2K

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/4

01 sierpnia 2008

TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża:	min. 10°C,	max 32°C
Temperatura otoczenia:	min. 10°C,	max 32°C
Wilgotność względna:	maks. 75%	
temperatura wyrobu	min 10°C,	max 32°C

Wyrób musi być aplikowany na podłoża o temperaturze o 3°C powyżej punktu rosy

CZASY SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 50 µm. Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	20°C	30°C	60°C
Pyłosuchość		1 h		
Suchość w dotyku		8 h		
Pełne wyschnięcie		24 h		1 h

Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację. Temperatura suszenia nie może być niższa niż 10°C.

PRZEMALOWYWANIE:

Powłoki LAKIERU AC-2K można przemalowywać bez ograniczeń czasowych nawet po dłuższym okresie bez konieczności szlifowania pod warunkiem pełnej czystości powłoki z wszelkiego brudu, olejów, tłuszczu i zabrudzenia. W przypadku bardzo długich okresów czasu należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 240 ÷ 320.

BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji takie progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesięcy.

POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Uwaga:

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.