

WASHPRIMER 86 DV BASE BROWN



WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO

1/4

01 sierpnia 2008

Dwuskładnikowy grunt antykorozyjny, oparty na żywicach fenolowych, poliwinylbutyralowych i kwasie fosforowym.

CHARAKTERYSTYKA

- zdolność do szybkiego nakładania następnych wyrobów
- doskonała przyczepność do aluminium i ocynkowanej stali
- dobrze wypełniający
- antykorozyjny
- szybko schnący na powietrzu, możliwość forsowania

UŻYCIE Grunt schnący na powietrzu o dobrych właściwościach antykorozyjnych, mogą być na niego nakładane farby alkidowe i dwuskładnikowe poliuretanowe. Nie stosować do systemów piecowych

PODŁOŻE Stal, stal ocynkowana ogniowo, stal ocynkowana galwanicznie i aluminium.

PRZYGOTOWANIE Podłoże musi być czyste i suche.

PODŁOŻA

01)

Stal
walcowana na zimno : czyszczenie i piaskowanie.
walcowana na gorąco : czyszczenie pneumatyczne Sa 2½ (ISO 8501-

Stal ocynkowana
ogniowo : czyszczenie, wolna od białej rdzy.
galwanicznie : czyszczenie, wolna od białej rdzy.

Na starszej powierzchni ocynkowanej mogą znajdować się sole cynku. Należy je usunąć poprzez szlifowanie drobnym papierem ściernym.

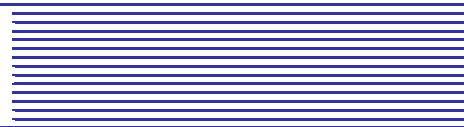
Aluminium
Piaskowanie i czyszczenie, lub czyszczenie pneumatyczne.

UWAGA

Na piaskowaną powierzchnię, powłokę gruntu nanieść w ciągu 4 godzin od czyszczenia.

KOLOR Brown

POŁYSK Matowy.



WASHPRIMER 86 DV BASE BROWN



WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO

2/4

01 sierpnia 2008

PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI

Wymieszać produkt w stosunku objętościowym 2:1
 Gęstość : 960 ± 20 kg/m³
 Zawartość suchej masy wagowo : 25.4 ± 1%
 Zawartość suchej masy objętościowo: 11.8 ± 1%
 Temperatura zapłonu : około 13°C
 Zalecana grubość powłoki : 35 mikronów.

Mieszanka robocza (natrysk powietrzny i natrysk airmix)

INSTRUKCJE

STOSOWANIA

Komponenty	Powietrze		Bezpowietrzny	
	% objętościowy	% wagowy	% objętościowy	% wagowy
Baza - Washprimer Bas 86 DV	2	2	2	2
Katalizator -Washprimer Activator 2	1	1	1	1
Rozcieńczalnik 40-14 lub do poliwinylowych i chlorokauczukowych.	1*	1	1	1

*dla natrysku pneumatycznego

Instrukcje mieszania.

Temperatura komponentów powinna być powyżej 15°C. Poniżej 15°C konieczna być może dodatkowa ilość rozcieńczalnika negatywnie wpływająca na czas schnięcia powłoki. Dodawać rozcieńczalnik po zmieszaniu komponentów.

Czas życia mieszaniny roboczej

W temperaturze 20°C, 14 dni. Lepkość może być korygowana, jeśli to konieczne rozcieńczalnikiem 40-14. Przekroczony czas życia mieszaniny roboczej może spowodować utratę przyczepności.

Wrażliwość na wilgoć

Grunty są wrażliwe na wilgoć. Powierzchnia malowana i sprężone powietrze muszą być czyste i całkowicie pozbawione wilgoci. Grunt jest całkowicie wodoodporny po całkowitym wyschnięciu.

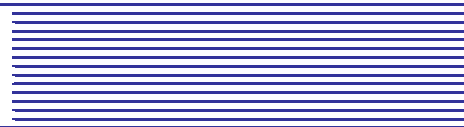
CZYSZCZENIE

Sprzęt i narzędzia czyścić wcześniej wymienionym rozpuszczalnikiem.

POWLEKANIE

Teoretycznie : w przybliżeniu. 5 m²/litr, dla grubości powłoki 35 mikronów.

Praktycznie : Zależnie od koloru, kształtu obiektu, metody aplikacji, rodzaju i kondycji powłoki.



WASHPRIMER 86 DV BASE BROWN



WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO

3/4

01 sierpnia 2008

TEMPERATURA I WIGOTNOŚĆ WZGLĘDNA

Temperatura powierzchni : 5°C minimum
Temperatura otoczenia : 10°C minimum
Wilgotność względna : 75% maximum
Zakładana temperatura schnięcia : 18-22°C

Marzec 2006

SUSZENIE

Dla grubości powłoki 35 µm

Temperatura	20°C	80°C
Stopień		
1°	± 15 minut	n.a.
3°	± 30 minut	n.a.
6°	± 1 godzina	± 30 minut

PRZEMALOWYWANIE Może być przemalowywany wyrobami alkidowymi np. IMARK 80 lub poliuretanowymi 2K np. Celux PU, Celux VL lub Inneo 2K po suszeniu 1 godzinę w temperaturze 20°C. Powłoka nadaje się do malowania do 3 miesięcy od położenia gruntu.

WŁAŚCIWOŚCI

Określone dla 35 mikronowej warstwy powłoki.

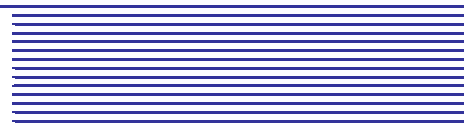
Wypełnienie : dobre
Przyczepność : doskonała, GT 0-1, NEN 5337.
Krycie : dobre, od grubości filmu 15µm.
Elastyczność : dobra
Komora wilgotnościowa : w systemie z powłoką nawierzchniową brak uszkodzeń po 240h ekspozycji.
Odporność na mgłę solną : w systemie z powłoką nawierzchniową brak uszkodzeń po 400 h ekspozycji.

INFORMACJE BEZPIECZEŃSTWA

W poszukiwaniu informacji na temat temperatury zapłonu i szczegółów wentylacji patrz karta bezpieczeństwa wyrobu i informacje na etykiecie.

MAGAZYNOWANIE

Magazynować dobrze zamknięte w oryginalnych opakowaniach, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach w temperaturze między 10-25°C. Opakowanie nie może być narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.



WASHPRIMER 86 DV BASE BROWN



WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO

4/4

01 sierpnia 2008

TRWAŁOŚĆ

Jeśli magazynowane zgodnie z zaleceniami, co najmniej 12 miesięcy.

ODPADY

Mokre pozostałości muszą być traktowane jako materiał niebezpieczny.

Uwaga:

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodnie z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.