

## Farba wodorozcieńczalna dyspersyjna do podłoży metalowych.

### GLÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- Tworzy zestawy powłok, nadające się do zastosowań na rozmaitych podłożach przemysłowych,
- Znakomita trwałość w zastosowaniach zewnętrznych,
- Wyrób posiada Atest Higieniczny nr B-650/95.
- Wyrób posiada znak „E” – ekologicznie bezpieczny,
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosfery miejskiej i przemysłowej.

### ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

Farba wodorozcieńczalna dyspersyjna samogrunująca AKWAKOR B<sup>®</sup> przeznaczona jest do zabezpieczenia ochronnego i dekoracyjnego, powierzchni: stalowych, żeliwnych, stalowych ocynkowanych ogniowo i galwanicznie oraz aluminiowych występujących w budownictwie przemysłowym, przemyśle maszynowym w postaci: konstrukcji, zbiorników, dachów. Farba w celu długotrwałej ochrony antykorozyjnej musi być stosowana w zestawach wielopowłokowych np.:

- 2-3 warstwy (grubość minimum 120 µm, optymalnie powyżej 200 µm na sucho) w różnych kolorach w celu ułatwienia kontroli robót malarskich,
- ewentualnie w zestawach z innymi wyrobami dyspersyjnymi np.: emalie i farby wodorozcieńczalne akrylowe, akrylowo – styrenowe, polibutadienowe. Z produkowanych w SigmaKalon np.: HYDROMAL CP, AKRYLUX.

### NIEZALECANY:

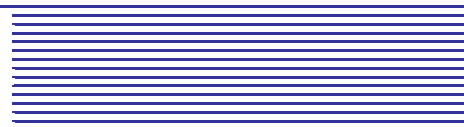
AKWAKOR B<sup>®</sup> nie jest zalecany do użytkowania zanurzeniowego, na bardzo agresywne środowiska korozyjne np. przemysł chemiczny np. koksownie.

**KOLOR:** RAL - system

**POŁYSK:** - półmat - 10÷ 25.

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Lepkość handlowa wg kubka wypływowego z dnem stożkowym φ 4.	80 ÷ 140s
Zawartość części stałych (wagowo).	55 %
Gęstość.	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Twardość względna wg Persoza przy suszeniu w 60°C przez 1 h i 24 h aklimatyzacji.	0,15
Zalecana grubość powłoki na sucho.	120 ÷ 200 µm
Odporność na działanie wody (20±2°C).	Ponad 1000 h
Odporność na działanie mgły wodnej (wilgotność 100%, temp. 40±2°C).	Ponad 1000 h
Odporność na działanie mgły solnej według PN-88/C-81523).	Ponad 500 h
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1215:2002	



# Akwakor B<sup>®</sup>

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/4

01 sierpień 2008

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dostateczna	Dobra
Zasad	Dostateczna	Dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Dobra
Roztworów soli	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Wody	Bardzo dobra	Bardzo dobra

## ODPORNOŚCI NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe – max 80°C

Oddziaływanie okresowe - 100°C

W temperaturze powyżej 80°C możliwa jest zmiana barwy bez wpływu na inne właściwości powłoki.

## KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

AKWAKOR B jako dobrze przygotowane i usieciowane podłoże nadaje się pod powłoki z takich wyrobów jak: emalie i farby wodorozcieńczalne akrylowe, akrylowo – styrenowe, polibutadienowe. W przypadku nakładania na inne nawierzchnie, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A..

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoża stalowe lub żeliwne oczyścić, co najmniej do stopnia St 3 wg PN-ISO 8501-1. Nanosić na suchą, czystą powierzchnię, usuwając wszelki brud, oleje, tłuszcze i zabrudzenia.

## SPOSÓB UŻYCIA:

Farba AKWAKOR B<sup>®</sup> może być aplikowana za pomocą pędzla, wałka, natrysku pneumatycznego, natrysku HVLP, hydrodynamicznego lub zanurzeniowo.

- podłoża ocynkowane:  
ocynk nie sezonowany – odtłuścić rozpuszczalnikiem (np. EKO-1) lub roztworem wodnym Cynkol W.  
ocynk z nalotami tlenków - -oprócz odtłuszczenia należy przeszlifować bardzo drobnym papierem ściernym.
- Podłoża aluminiowe należy oczyścić przez szorowanie na mokro szczotką z twardego tworzywa np.: Scotch-Britte stosując roztwór wodny Cynkol W, oraz na koniec spłukać wodą.

Jako rozcieńczalnik stosuje się wodę pitną w ilości 2 - 4% w przeliczeniu na wyrób. Nie malować temperaturach poniżej 10°C i wilgotności względnej powietrza powyżej 80%.

## NAKLADANIE:

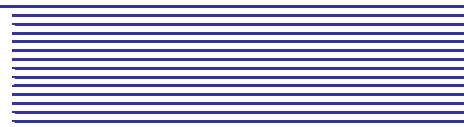
Pędzel. Wałek

Lepkość handlowa

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku

50 ÷ 80 s DIN 4/20°C



# Akwakor B<sup>®</sup>

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/4

01 sierpień 2008

Dysza 1 ÷ 1,8 mm  
 Ciśnienie rozpylające min. 0,3 MPa (= około 3 bar)  
 Grubość powłoki na mokro około 80 ÷ 100 µm

Natrysk HVLP  
 Lepkość przy natrysku 35 ÷ 55 s DIN 4/20°C  
 Dysza 1 ÷ 1,8 mm  
 Ciśnienie rozpylające ciśnienie ostateczne 0,07 Mpa (= około 0,7 bar)  
 Grubość powłoki na mokro około 100 ÷ 120 µm

Natrysk airless  
 Lepkość przy natrysku 55 ÷ 80 s DIN 4/20°C  
 Ciśnienie farby min. 150 bar  
 Dysza min. 0,011"  
 Grubość powłoki na mokro około 200 µm

Zanurzeniowo 60 ÷ 90

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

## MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Grubość Powłoki 120 µm, Wilgotność względna 55%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max do)							
Mokro na sucho (max po)				3 h			

## OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy następujących rozcieńczalników;  
 Woda pitna, demineralizowana lub butyloglikol.

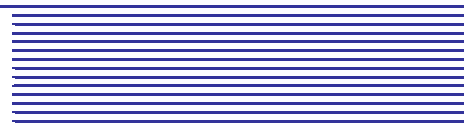
## WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 100 µm – 5,5 m<sup>2</sup>/litr.  
 Przy grubości powłoki na sucho 150 µm – 3,7 m<sup>2</sup>/litr.

## TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

### WARUNKI APLIKACJI

	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność wzgl.
Normalne	20 ÷ 32°C	18 ÷ 32°C	18 ÷ 32°C	35÷ 65%
Minimalne	10°C	5°C	10°C	0%
Maksymalne	32°C	40°C	35°C	80%



# Akwakor B<sup>®</sup>

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/4

01 sierpień 2008

## CZASY SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 120 µm. Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	20°C	30°C	60°C
Pyłosuchość		0,5 h		
Suchość w dotyku		6 h		1 h
Pełne wyschnięcie		24 h		
Pełne utwardzenie		7 dni		

## PRZEMALOWYWANIE:

Powłoki AKWAKOR B<sup>®</sup> można przemalowywać bez ograniczeń czasowych nawet po dłuższym okresie bez konieczności szlifowania pod warunkiem pełnej czystości powłoki z wszelkiego brudu, olejów, tłuszczu i zabrudzenia.

W przypadku bardzo długich okresów czasu należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 240 ÷ 320.

## BEZPIECZEŃSTWO:

Farba AKWAKOR B<sup>®</sup> jest wyrobem niepalnym w postaci handlowej. Przy malowaniu w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić sprawną wentylację. Informacje dotyczące progowej wartości granicznej są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

## PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nieotwieranych oryginalnych pojemnikach, w temperaturze 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

**Uwaga:** Farbę AKWAKOR B<sup>®</sup> należy TRANSPORTOWAĆ i PRZECHOWYWAĆ w temperaturach powyżej 5°C.

## OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesiące.

## POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

### Uwaga:

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.