

# Akwakor CP

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/4

01 sierpnia 2008

## Wodorozcieńczalny dyspersyjny grunt antykorozyjny.

### GLÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- Tworzy zestawy powłok, nadające się do zastosowań na rozmaitych podłożach przemysłowych,
- Znakomita trwałość w zastosowaniach zewnętrznych,
- Nie zawiera chromu i ołowiu,
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosfery miejskiej i przemysłowej.

### ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

Grunt antykorozyjny do ochronnego zabezpieczania podłoży stalowych, żeliwnych, aluminiowych, stalowych ocynkowanych ogniowo i galwanicznie. Szczególnie korzystne dla własności antykorozyjnych jest zastosowanie na podłożu powłok konwersyjnych (fosforanowanie, chromianowanie). Jako warstwy nawierzchniowe mogą być stosowane emalie i farby wodorozcieńczalnymi typu akrylowego, styrenowo-akrylowego, poliuretanowego, alkidowego np.: Akwamal CP, Hydromal CP, Akrylux, Hydromal PU, Ekochron. Grunt ten jest zalecany do malowania: elementów maszyn, sprzętu metalowego, odlewów, rur itp. na liniach przemysłowych. Zaletami są wysoka twardość powłoki, oraz możliwość ciągłej eksploatacji powłoki w temperaturze 100 °C, a chwilowo do 120 °C.

### NIEZALECANY:

AKWAKOR CP nie jest zalecany do:

**KOLOR:** czerwony tlenkowy.

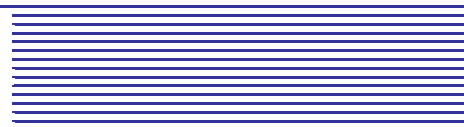
**POŁYSK:** 3÷ 25.

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Lepkość handlowa.	50 ÷ 80s
Gęstość.	1,45 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość części stałych.	47 %
Twardość względna wg Persoza przy suszeniu w 60°C przez 1h i 24 h aklimatyzacji.	0,25
Zalecana grubość powłoki na sucho.	40 ÷ 50 μm
Ciężar właściwy	1,45 g/cm <sup>3</sup>
Odporność na działanie wody	240 h
Odporność na działanie mgły solnej według PN-88/C-81523). Powłoka 40 ÷ 50μm	96 h
Odporność na działanie mgły solnej. Stal z warstwą fosforanu cynku	500h
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1142:2000	

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
------------	----------------------	-------



# Akwakor CP

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/4

01 sierpnia 2008

Kwasów	Dostateczna	Dobra
Zasad	Dostateczna	Dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Dobra
Roztworów soli	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Wody	Bardzo dobra	Bardzo dobra

## ODPORNOŚCI NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe - max 100°C

Oddziaływanie okresowe - 120°C.

W temperaturze powyżej 100°C możliwa jest zmiana barwy bez wpływu na inne właściwości powłoki.

## KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

AKWAKOR CP jako dobrze przygotowane i usieciowane podłoże nadaje się pod powłoki z takich wyrobów jak: emalie i farby wodorozcieńczalne akrylowe, akrylowo – styrenowe, polibutadienowe. W przypadku nakładania na inne nawierzchnie, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A..

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoża stalowe lub żeliwne oczyścić, co najmniej do stopnia St3 wg PN-ISO 8501-1. Nanosić na suchą, czystą powierzchnię, usuwając wszelki brud, oleje, tłuszcze i zabrudzenia.

## SPOSÓB UŻYCIA:

Farba AKWAKOR CP może być aplikowana za pomocą pędzla, wałka, natrysku pneumatycznego, natrysku HVLP, hydrodynamicznego.

- podłoża ocynkowane:  
ocynk nie sezonowany – odtłuścić rozpuszczalnikiem (np. EKO-1) lub roztworem wodnym Cynkol W.  
ocynk z nalotami tlenków - oprócz odtłuszczenia należy przeszlifować bardzo drobnym papierem ściernym.
- Podłoża aluminiowe należy oczyścić przez szorowanie na mokro szczotką z twardego tworzywa np.: Scotch-Britte stosując roztwór wodny Cynkol W, oraz na koniec splukać wodą.

Jako rozcieńczalnik stosuje się wodę demineralizowaną lub pitną w ilości 2 - 4% w przeliczeniu na wyrób. Nie malować temperaturach poniżej 10°C i wilgotności względnej powietrza powyżej 80%.

## NAKLADANIE:

Pędzel. Wałek

Lepkość handlowa

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku

40 ÷ 50 s DIN 4/20°C

Dysza

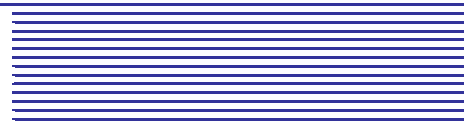
1 ÷ 1,8 mm

Ciśnienie rozpylające

min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Grubość powłoki na mokro

około 40 ÷ 50 µm



# Akwakor CP

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/4

01 sierpnia 2008

## Natrysk HVLP

Lepkość przy natrysku	45 ÷ 55 s DIN 4/20°C
Dysza	1 ÷ 1,8 mm
Ciśnienie rozpylające	ciśnienie ostateczne 0,07 Mpa (= około 0,7 bar)
Grubość powłoki na mokro	około 40 ÷ 50 µm

## Natrysk airless

Lepkość przy natrysku	55 ÷ 80 s DIN 4/20°C
Ciśnienie farby	min. 150 bar
Dysza	min. 0,011"
Grubość powłoki na mokro	około 80 µm

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

## MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Grubość Powłoki 50 µm, Wilgotność względna 55%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max. do)							
Mokro na sucho (max po)				2 h			

## OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy następujących rozcieńczalników; Woda pitna, demineralizowana lub butyloglikol.

## WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 50 µm – 9,4 m<sup>2</sup>/litr.  
Przy grubości powłoki na sucho 80 µm – 5,9 m<sup>2</sup>/litr.

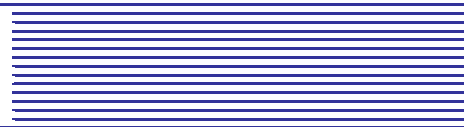
## TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

### WARUNKI APLIKACJI

	Materiał	Podłoże	Otoczenie	Wilgotność wzgl.
Normalne	10 ÷ 32°C	10 ÷ 32°C	10 ÷ 32°C	30 ÷ 80%
Minimalne	10°C	10°C	10°C	0%
Maksymalne	32°C	40°C	35°C	80%

## CZASY SCHNIECIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 50 µm. Wilgotność względna 65%.



# Akwakor CP

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/4

01 sierpnia 2008

Temperatura	10°C	20°C	30°C	60°C
Pyłosuchość		1 h		
Suchość w dotyku		2 h		
Pełne wyschnięcie		4 h		1 h
Pełne utwardzenie		7 dni		

## PRZEMALOWYWANIE:

Powłoki AKWAKOR CP można przemalowywać bez ograniczeń czasowych nawet po dłuższym okresie bez konieczności szlifowania pod warunkiem pełnej czystości powłoki z wszelkiego brudu, olejów, tłuszczów i zabrudzenia. W przypadku bardzo długich okresów czasu należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 240 ÷ 320.

## BEZPIECZEŃSTWO:

Farba AKWAKOR CP jest wyrobem niepalnym w postaci handlowej. Przy malowaniu w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić sprawną wentylację. Informacje dotyczące progowej wartości granicznej są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

## PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nieotwieranych oryginalnych pojemnikach, w temperaturze 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

**Uwaga:** Farbę AKWAKOR CP należy TRANSPORTOWAĆ i PRZECHOWYWAĆ w temperaturach powyżej 5°C.

## OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesięcy.

## POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

### Uwaga:

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.