

## **GRUNTOKOR C**

### **CHARAKTERYSTYKA:**

Podkład antykorozyjny alkidowy modyfikowany, chlorokauczukiem.

### **GŁÓWNE CECHY UŻYTKOWE:**

- Tworzy zestawy powłoki nadającej się do zastosowań pod rozmaite podłoża przemysłowe,
- Dobra odporność na uderzenia,
- Szybkość schnięcia oraz krótkie odstępy czasu, wymagane pomiędzy poszczególnymi operacjami lakierniczymi powodują zwiększenie wydajności na lakierni,
- Przeznaczony jest do gruntowania powierzchni stalowych i żeliwnych.
- Może być stosowany do procesów wymagających spawania pomalowanych elementów,
- Nie zawiera pigmentów chromowych i ołowiowych,
- Pozwala na uzyskanie szerokiego zakresu zestawów powłok, które mogą być eksploatowane w różnych warunkach w tym również w klimacie miejsko-przemysłowym.
- Posiada Atest **PZH 7/B/1010/95**,
- Posiada Atest **ITB AT-15-3268/98**.

### **ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:**

Podkład GRUNTOKOR C przeznaczony do stosowania w zestawach do malowania przemysłowego części maszyn, elementów konstrukcji stalowych itp. GRUNTOKOR C należy nakładać na podłoże stalowe lub żeliwne oczyszczone do poziomu St 3 wg PN-ISO 8501-1. Do stosowania pod:

- Emalie ftalowe modyfikowane RENOLAK P, IMARK 80, CHLOROKAUCZUK CP,
- Emalie nitrocelulozowe np.: (KAROLUX CP).

Powłoka GRUNTOKOR C charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża, dużą elastycznością dobrą twardością, odpornością na uderzenie. Posiada dobre własności odpornościowe na działanie wody i mgły solnej.

Sezonowanie warstwy podkładu w temperaturze otoczenia 20+/-2°C i wilgotności względnej 65+/-5% przed nałożeniem farb lub emalii ftalowych, olejnych, ftalowych modyfikowanych wynosi 24 godziny. W przypadku stosowania jako warstwy nawierzchniowej farb lub emalii nitrocelulozowych, poliwinylowych modyfikowanych i akrylowych minimalny czas sezonowania warstwy podkładu przed nałożeniem warstwy nawierzchniowej wynosi 72 godziny. Czasy te ulegają wydłużeniu przy niższych temperaturach lub wyższej wilgotności.

**KOLOR:** żółty złocisty.

**POŁYSK:** matowy.

**PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:**

Lepkość handlowa.	60 ÷ 80 s
Gęstość	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość części stałych.	45 % objętościowo
Twardość wg Persoza.	0,25
Odporność na uderzenia, cm, spadku ciężarka	40
Zalecana grubość powłoki na sucho.	35 ÷ 45 µm
Zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
VOC maksymalnie	
Temp. zapłonu bazy	
Odporność na działanie etyliny 96, 10 minuy.	Nie dopuszcza się spęcherzenia
Odporność na działanie 3% NaCL, 8 h	Powłoka bez zmarszczeń
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20 <sup>o</sup> C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1295:2003	

**WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:**

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dostateczna	Dobra
Zasad	Dostateczna	Dobra
Rozpuszczalników	Dostateczna	Dobra
Roztworów soli	Dobra	Dobra
Wody	Dobra	Dobra
Olej napędowy	Dobra	Dobra

**ODPORNOŚĆ NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:**

Oddziaływanie ciągłe 80<sup>o</sup>C

Oddziaływanie okresowe 100<sup>o</sup>C

W temperaturze powyżej 80<sup>o</sup>C możliwa jest zmiana barwy bez wpływu na inne właściwości powłoki.

**KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:**

GRUNTOKOR C jako podłoże dobrze przygotowane i usieciowane nadaje się pod powłoki z takich wyrobów jak: emalie alkidowe, nitrocelulozowe, dwuskładnikowe grunty reaktywne, szpachlówki oraz podkłady epoksydowe, poliuretanowe, poliuretanowe 2K, akrylowe 2K. W przypadku nakładania innych wyrobów nawierzchniowych, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A.

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:**

Nanosić na suche, czyste podłoże metaliczne przygotowane i oczyszczone min. do St 3 wg PN-ISO 8501-1. Nanosić na suche, czyste podłoże malowane z usuniętym brudem, olejem, tłuszczem i innymi zabrudzeniami.

**SPOSÓB UŻYCIA:**

Podkład GRUNTOKOR C przeznaczony jest do nakładania pędzlem, natryskiem pneumatycznym, hydrodynamicznym, ewentualnie hydrodynamicznym ze wspomagającym płaszczem powietrznym „aircoat” oraz metodą zanurzeniową lub polewanie.

Do rozcieńczania należy stosować rozcieńczalnik do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych ogólnego stosowania.

Rozcieńczalnik należy dodawać po dokładnym wymieszanii odstanego wyrobu.

Zaleca się nakładać dwie warstwy podkładu w przypadku stosowania całego zestawu lakierowego w klimacie miejsko -przemysłowym. Minimalny okres sezonowania pierwszej warstwy podkładu przed nałożeniem drugiej warstwy wynosi 12 godzin.

### NAKLADANIE:

Pędzel, wałek	
Lepkość	wynikowa z mieszaniny roboczej
Natrysk pneumatyczny	
Lepkość przy natrysku	20 ÷ 24 s DIN 4/20°C
Dysza	1,5 ÷ 1,8 mm
Ciśnienie rozpylające	min. 0,3 MPa (= około 3 bar)
Grubość powłoki na mokro	około 40 ÷ 80 µm
Natrysk HVLP	
Lepkość przy natrysku	22 ÷ 26 s DIN 4/20°C
Dysza	1,4 ÷ 2 mm
Ciśnienie rozpylające	ciśnienie ostateczne 0,07 Mpa (= około 0,7 bar)
Grubość powłoki na mokro	około 40 ÷ 80 µm
Natrysk airless	
Lepkość przy natrysku	50 ÷ 70 s DIN 4/20°C
Ciśnienie farby	min. 150 bar
Dysza	min. 0,013"
Grubość powłoki na mokro	około 100 µm
Zanurzenie	
Lepkość	50 ÷ 60 s DIN 4/20°C
Grubość powłoki na mokro	około 80 µm
Prędkość wynurzenia, zależna jest od lepkości roboczej.	

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

### MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.

Grubość powłoki 40 µm, Wilgotność względna 65%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max do)							
Mokro na sucho (min po)							

### OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy następujących rozcieńczalników: ftalowy karbamidowy ogólnego stosowania.

### WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 40 µm – 11,2 m<sup>2</sup>/litr.

Przy grubości powłoki na sucho 80 µm – 5,6 m<sup>2</sup>/litr.

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

**TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:**

Temperatura podłoża:	min. 5°C,	max 40°C.
Temperatura otoczenia:	min. 10°C,	max 35°C.
Temperatura wyrobu:	min. 10°C,	max 35°C.
Wilgotność względna:	maks. 75%	
Punkt rosy:	min. +3°C	

**CZAS SCHNIĘCIA:**

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 30 µm. Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	60°C	80°C
Pyłosuchość			40 min.					
Suchość w dotyku								
Pełne utwardzenie			4 h					

Utwardzona powłoka charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża dużą elastycznością dobrą twardością i odpornością na uderzenie. Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

**PRZEMALOWYWANIE:**

Powłoki, można przemalowywać bez konieczności szlifowania pod warunkiem, że powłoka jest wolna od brudu, olejów, tłuszczu i zanieczyszczeń.

W przypadku nie spełnienia tych wymagań należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 180 ÷ 220.

**BEZPIECZEŃSTWO:**

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji także progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Surowce wchodzące w skład podkładu są palne. Podkład należy do I klasy niebezpieczeństwa pożarowego. Zawiera szkodliwe dla zdrowia substancje lotne, należy go stosować w pomieszczeniach o sprawnie działającej wentylacji dobrze przewietrzanych.

**PRZECHOWYWANIE:**

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

**OKRES PRZECHOWYWANIA:**

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 6 miesiące.

**POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:**

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.