

**Emalia alkidowa uretanowana****GŁÓWNE CECHY UŻYTKOWE:**

- Tworzy zestawy powłoki nadającej się do zastosowań pod rozmaite podłoża przemysłowe,
- Bardzo dobra rozlewność,
- Dobre własności mechaniczne,
- Tworzy powłoki gładkie o wysokim połysku,
- Dobra przyczepność.

**ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:**

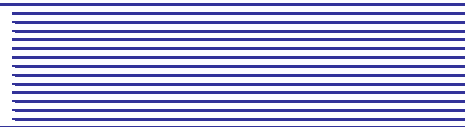
Do ochronno – dekoracyjnego malowania elementów stalowych i żeliwnych zabezpieczonych antykorozyjnie podkładem np.: UNIKOR CP, GRUNTOKOR C, CEKOR R, KORCHRON, CEGRUNT HSW.  
Emalia wysycha w temperaturze otoczenia, ale może być także forsowana w piecu.

**NIE ZALECANY:****KOLOR:** RAL**POŁYSK:** połysk min – 80.**PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:**

Lepkość handlowa według kubka wypływowego z dnem stożkowym $\phi$ 4.	60 ÷ 90 s
Gęstość	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość substancji nielotnych (objętościowo).	45 %
Zalecana grubość powłoki na sucho.	40 ÷ 45 $\mu$ m
Zalecana ilość warstw.	1 ÷ 2
Twardość wg Persoza.	0,15
VOC maksymalnie (g/L).	
Temp. zapłonu bazy (°C).	
Odporność w komorze wilgotnościowej, 240h.	Powłoka bez zmian.
Odporność na działanie mgły solnej, 240h.	Powłoka bez zmian.
Odporność na działanie oleju napędowego, 100h.	Powłoka bez zmian.
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1083:1999.	

**WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:**

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dobra	Dobra
Zasad	Dobra	Dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Dobra
Roztworów soli	Bardzo dobra	Bardzo dobra



# Sipmal

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/4

1 sierpnia 2008

## ODPORNOŚĆ NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe 100°C

Oddziaływanie okresowe 130°C

W temperaturze powyżej 110°C możliwa jest zmiana barwy bez wpływu na inne właściwości powłoki.

## KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

SIPMAL jako dobrze przygotowana i usieciowana powłoka jest kompatybilna z powłokami z takich wyrobów jak: emalie alkidowe, alkidowe modyfikowane, alkidowe, akrylowe, dwuskładnikowe grunty reaktywne, szpachlówki oraz podkłady epoksydowe, poliuretanowe, poliuretanowe 2K, akrylowe 2K. W przypadku nakładania innych wyrobów nawierzchniowych, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A..

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nanosić na suche, czyste podłoże malowane z usuniętym brudem, olejem, tłuszczem i innymi zabrudzeniami.

## SPOSÓB UŻYCIA:

SIPMAL przeznaczony jest do nakładania pędzlem, natryskiem pneumatycznym, niskociśnieniowym HVLP, hydrodynamicznym, hydrodynamicznym ze wspomagającym płaszczem powietrznym „aircoat” oraz zanurzeniowo.

Następną warstwę emalii SIPMAL aklimatyzowanej na powietrzu można nakładać do 2 h lub po upływie, co najmniej 24h licząc od nałożenia poprzedniej.

Warunki forsowania w piecu:

- w czasie 30 min – max temp. suszenia 110 °C,
- w czasie 60 min – max temp. suszenia 90 °C.

Przeznaczony jest do nakładania na powierzchnie stalowe lub żeliwne uprzednio zagruntowane odpowiednim gruntem antykorozyjnym. Do ustawiania lepkości roboczej należy stosować rozcieńczalnik M8515 lub rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych karbamidowych ogólnego stosowania.

## NAKŁADANIE:

Pędzel, wałek

Lepkość handlowa

Natrysku pneumatyczny

Lepkość przy natrysku 20 ÷ 26 s DIN 4/20°C

Dysza 1,4 ÷ 1,7 mm

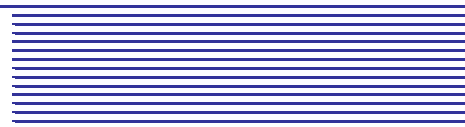
Ciśnienie rozpylające min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Pistoletem do natrysku HVLP

Lepkość przy natrysku 35 ÷ 45 s DIN 4/20°C

Dysza 1,4 ÷ 1,7 mm

Ciśnienie rozpylające min. 0,2 MPa (= około 2 bar)



# Sipmal

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/4

1 sierpnia 2008

Natrysk airless  
Lepkość przy natrysku 40 ÷ 50 s DIN 4/20°C  
Ciśnienie farby min. 180 ÷ 200 bar  
Dysza min. 0,013" ÷ 0,015"

Metoda zanurzeniowa  
Lepkość 40 ÷ 90 s

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

## MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.  
Grubość powłoki 40 µm, Wilgotność względna 55%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max do)							
Mokro na sucho (min po)							

## OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy następujących rozcieńczalników:  
Rozcieńczalniki M8515 lub rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych karbamidowych ogólnego stosowania.

## WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 40 µm – 11,25 m<sup>2</sup>/litr.  
Przy grubości powłoki na sucho 60 µm – 7.5 m<sup>2</sup>/litr.

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

## TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

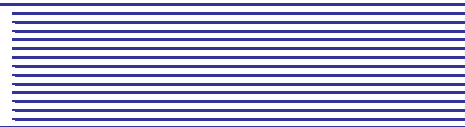
### WARUNKI APLIKACJI

	Material	Powierzchnia	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	10-32 °C	10-32 °C	10-32 °C	30-90%
Minimum	2 °C	2 °C	2 °C	0%
Maksymalne	32 °C	60 °C	35 °C	90%

Punkt rosy: min. +2°C

## CZAS SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 40 µm i wilgotności względnej 55±5%.



# Sipmal

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/4

1 sierpnia 2008

	10°C	20°C	30°C	35°C	90°C	110°C
Temperatura						
Pyłosuchość		1 h				
Suchość w dotyku		24 h				
Pełne wyschnięcie		96 h			1 h	0,5 h

## PRZEMALOWYWANIE:

Powłoki SIPMAL można przemalowywać nawet po dłuższym okresie bez konieczności szlifowania pod warunkiem pełnej czystości powłoki z wszelkiego brudu, olejów, tłuszczy i zabrudzenia.

W przypadku bardzo długich okresów czasu należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 240 ÷ 320.

## BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji także progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Surowce wchodzące w skład podkładu są palne.

## PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temperaturze 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

## OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesiące.

## POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.