

STYROGRUNT CP[®]

CHARAKTERYSTYKA:

Podkład alkidowy antykorozyjny na bazie żywicy alkidowej sterynowanej.

GŁÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- Tworzy zestawy powłoki nadającej się do zastosowań pod rozmaite podłoża przemysłowe,
- Bardzo szybki proces schnięcia oraz krótkie odstępy czasu, wymagane pomiędzy poszczególnymi operacjami lakierniczymi powodują zwiększenie wydajności na lakierni,
- Przeznaczony jest do gruntowania powierzchni stalowych i żeliwnych,
- Nie zawiera pigmentów chromowych i ołowiwych,
- Pozwala na uzyskanie szerokiego zakresu zestawów powłok, które mogą być eksploatowane w różnych warunkach w tym również w klimacie miejsko-przemysłowym,
- Do stosowania pod emalie ftalowe modyfikowane np.: alkidowe, alkidowe modyfikowane, wodorocieńczalne alkidowe, wodorocieńczalne akrylowe i akrylowo-styrenowane.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

Podkład przeznaczony do stosowania w zestawach do malowania przemysłowego części maszyn rolniczych, budowlanych, transportowych, elementów konstrukcji stalowych itp.

STYROGRUNT CP[®] należy nakładać na podłoże stalowe lub żeliwne oczyszczone do poziomu St 3 wg PN-ISO 8501-1.

Zaleca się stosować dwie warstwy podkładu w przypadku stosowania całego zestawu lakierowego w klimacie miejsko przemysłowym. Nakładanie drugiej warstwy możliwe jest już po 6 godzinach. Podkład może być nanoszony, także bezpośrednio na stal ocynkowaną i aluminium po uprzednim przygotowaniu powierzchni.

NIE ZALECANY:

KOLOR: biały, żółty, czerwony tlenkowy, czarny, szary.

POŁYSK: matowy 5 ÷ 25.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

Lepkość handlowa wg kubka wypływowego z dnem stożkowym ϕ 4.	60 ÷ 100 s
Gęstość	1,4 g/cm ³
Zawartość części stałych.	55 % wagowo
Zawartość substancji nielotnych, co najmniej	48 % objętościowo
Zalecana grubość powłoki na sucho.	30 ÷ 40 μ m
Zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
VOC maksymalnie	
Temp. zapłonu bazy	
Komora solna (stal fosforanowana) 500 h	Bez spęcherzenia.
Twardość wg Persoza.	0,2

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dostateczna	Dostateczna
Zasad	Dostateczna	Dobra
Rozpuszczalników	Dostateczna	Dostateczna
Roztworów soli	Dobra	Dobra
Wody	Dobra	Dobra

ODPORNOŚĆ NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe 70°C

Oddziaływanie okresowe 90°C

W temperaturze powyżej 80°C możliwa jest zmiana barwy i zmniejszenie połysku bez wpływu na inne właściwości powłoki.

KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

STYROGRUNT CP® jako podłoże dobrze przygotowane i usieciowane nadaje się pod powłoki z takich wyrobów jak: emalie alkidowe, alkidowe modyfikowane, wodorozcieńczalne alkidowe, nitrocelulozowe, wodorozcieńczalne akrylowe, akrylowo-styrenowane, dwuskładnikowe grunty reaktywne, szpachlówki oraz podkłady epoksydowe, poliuretanowe, poliuretanowe 2K, akrylowe 2K. W przypadku nakładania innych wyrobów nawierzchniowych, należy najpierw skonsultować się z SigmaKalon.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nanosić na suche, czyste podłoże metaliczne przygotowane i oczyszczone min. do St 3 z usuniętym brudem, olejem, tłuszczem i innymi zabrudzeniami.

SPOSÓB UŻYCIA:

Podkład STYROGRUNT CP® przeznaczony jest do nakładania pędzlem, natryskiem pneumatycznym, hydrodynamicznym, ewentualnie hydrodynamicznym ze wspomagającym płaszczem powietrznym „aircoat” oraz metodą zanurzeniową lub polewanie. Powłoka wysycha w temperaturze otoczenia. Do rozcieńczania należy stosować Rozcieńczalnik M-8515.

Rozcieńczalnik należy dodawać po dokładnym wymieszaniu odstanego wyrobu.

NAKLADANIE:

Pędzel, wałek

Lepkość wynikowa z mieszaniny roboczej

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku 22 ÷ 26 s DIN 4/20°C

Dysza 1,2 ÷ 2 mm

Ciśnienie rozpylające min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Grubość powłoki na mokro około 40 ÷ 80 µm

Natrysk HVLP

Lepkość przy natrysku 24 ÷ 28 s DIN 4/20°C

Dysza 1,4 ÷ 2 mm

Aktualizacja 01.01.2007

Ciśnienie rozpylające
Grubość powłoki na mokro

ciśnienie ostateczne 0,07 Mpa (= około 0,7 bar)
około 40 ÷ 80 µm

Natrysk airless

Lepkość przy natrysku

60 ÷ 80 s DIN 4/20°C

Ciśnienie farby

min. 180 bar

Dysza

min. 0,013"

Grubość powłoki na mokro

około 100 µm

Zanurzenie

Lepkość

30 ÷ 60 s DIN 4/20°C

Grubość powłoki na mokro

około 80 µm

Prędkość wynurzenia zależna od lepkości roboczej.

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.

Grubość powłoki 40 µm, Wilgotność względna 65%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max do)							
Mokro na sucho (min po)							

OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy następujących rozcieńczalników: M-8515.

WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 50 µm – 10 m²/litr.

Przy grubości powłoki na sucho 100 µm – 5 m²/litr.

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

Temperatura podłoża: min. 5°C, max 40°C.

Temperatura otoczenia: min. 10°C, max 35°C.

Temperatura wyrobu: min. 10°C, max 35°C.

Wilgotność względna: maks. 75%

Punkt rosy: min. +3°C

CZAS SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 40 µm. Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	60°C	80°C
Pyłosuchość			0,5 h					
Suchość w dotyku			1 h					
Pełne utwardzenie			6 h					

PRZEMALOWYWANIE:

Powłoki, można przemalowywać bez konieczności szlifowania pod warunkiem, że powłoka jest wolna od brudu, olejów, tłuszczu i zanieczyszczeń.

W przypadku nie spełnienia tych wymagań należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 180 ÷ 220.

Przy aplikacji pędzlem następną warstwę podkładu należy nanieść do 4 godzin od pomalowania pierwszej warstwy lub po upływie 48 godzin. Przy aplikacji metodą natrysku pneumatycznego następną warstwę podkładu należy nanieść do 6 godzin od pomalowania pierwszej warstwy lub po upływie 24 godzin.

Minimalny wymagany czas aklimatyzacji warstwy podkładu przed nałożeniem wyrobów nawierzchniowych w temperaturze otoczenia 20±2 °C i wilgotności względnej 55±5% wynosi 24 godziny dla farb i emalii ftalowych.

BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji także progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Surowce wchodzące w skład podkładu są palne.

PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesiące.

POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.