

Farba ftalowa do gruntowania, przeciwrzeczna na żywicy alkidowej modyfikowanej**GLÓWNE CECHY UŻYTKOWE:**

- Tworzy zestaw powłoki nadającej się do zastosowań pod rozmaite podłoża przemysłowe,
- Bardzo dobra przyczepnością do podłoża metalowego,
- Szybkość schnięcia oraz krótkie odstępy czasu, wymagane pomiędzy poszczególnymi operacjami lakierniczymi powodują zwiększenie wydajności na lakierni,
- Pozwala także na wypalenie w piecu,
- Przeznaczona jest do gruntowania powierzchni stalowych i żeliwnych,
- Posiada dobre właściwości mechaniczne oraz dobra odporność na działanie wody i mgły solnej,
- Nie zawiera pigmentów chromowych i ołowiowych,
- Pozwala na uzyskanie szerokiego zakresu zestawów powłok, które mogą być eksploatowane w różnych warunkach w tym również w klimacie miejsko-przemysłowym,
- Posiada atest Państwowego Zakładu Higieny 2 / B - 1184 / 93

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

Farba KORCHRON® przeznaczona jest do gruntowania powierzchni stalowych i żeliwnych narażonych na działanie czynników korozyjnych pod następujące typy farb nawierzchniowych: ftalowe, ftalowe modyfikowane, olejne, emalie chlorokauczukowe, emalie ftalowe karbamidowe. Do stosowania poprzez malowanie pędzlem, wálkiem, natrysk pneumatyczny, hydrodynamiczny i zanurzenie. Wyrób produkowany jest także w wersji do natrysku elektrostatycznego. Podłoże przeznaczone do malowania powinno być oczyszczone do poziomu min. St. 3 wg PN-ISO 8501-1 i odtłuszczone przy pomocy rozpuszczalników organicznych np. benzyny do lakierów lub (w procesie przemysłowym) stosując chemiczne czyszczenie powierzchni z zastosowaniem preparatów i środków powierzchniowo czynnych

NIE ZALECANY: do zastosowania zanurzeniowego zarówno w glebie jak i wodzie.

KOLOR: popielaty.

POŁYSK: matowy.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

Lepkość handlowa według kubka wypływowego z dnem stożkowym ϕ 4.	80 ÷ 120 s
Gęstość.	1,35 g/cm ³
Zawartość substancji lotnych (objętościowo).	58 %
Zalecana grubość powłoki na sucho.	40 μ m
Odporność powłoki na działanie wody destylowanej w 20° C przez 8 h.	Powłoka bez zmian
Odporność powłoki na działanie 3 % roztworu wodnego Na Cl w czasie 96 h.	Dopuszcza się zmianę barwy
Odporność na uderzenie.	50 cm
VOC maksymalnie.	g/L
Temp. zapłonu bazy.	> 21°C
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1358:2004	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dobra	Dobra
Zasad	Dobra	Bardzo dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Dobra
Roztworów soli	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Wody	Bardzo dobra	Bardzo dobra

ODPORNOŚĆ NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe 80°C

Oddziaływanie okresowe 120°C

W temperaturze powyżej 90°C możliwa jest zmiana barwy bez wpływu na inne właściwości powłoki.

KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

KORCHRON® jako podłoże dobrze przygotowane i usieciowane nadaje się pod powłoki z takich wyrobów jak: ftalowe, ftalowe modyfikowane, olejne, emalie chlorokauczukowe, emalie ftalowe karbamidowe, alkidowe, dwuskładnikowe grunty reaktywne, szpachlówki oraz podkłady epoksydowe, poliuretanowe, poliuretanowe 2K, akrylowe 2K. W przypadku nakładania innych wyrobów nawierzchniowych, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nanosić na suche, czyste podłoże metaliczne przygotowane i oczyszczone min. do St. 3.

Nanosić na suche, czyste podłoże malowane z usuniętym brudem, olejem, tłuszczem i innymi zabrudzeniami.

SPOSÓB UŻYCIA:

Podkład KORCHRON® przeznaczony jest do nakładania pędzlem, natryskiem pneumatycznym, hydrodynamicznym, ewentualnie hydrodynamicznym ze wspomagającym płaszczem powietrznym „aircoat” oraz metodą zanurzeniową lub polewanie. Nadaje się także do malowania elektrostatycznego.

Do rozcieńczania należy stosować rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych karbamidowych ogólnego stosowania.

Rozcieńczalnik należy dodawać po dokładnym wymieszaniu odstanego wyrobu.

NAKLADANIE:

Pędzel, wałek

Lepkość

wynikowa z mieszaniny roboczej

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku

20 ÷ 25 s DIN 4/20°C

Dysza

1,5 ÷ 2 mm

Ciśnienie rozpylające

min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Grubość powłoki na mokro

około 40 ÷ 80 µm

Natrysk airless

Lepkość przy natrysku

50 ÷ 70 s DIN 4/20°C

3/4

Ciśnienie farby

min. 150 bar

Dysza

min. 0,013"

Grubość powłoki na mokro

około 100 µm

01 sierpnia 2008

Zanurzenie

Lepkość

40 ÷ 60 s DIN 4/20°C

Grubość powłoki na mokro

około 80 µm

Prędkość wynurzenia, zależna od lepkości roboczej.

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.

Grubość powłoki 40 µm, Wilgotność względna 65%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max do)							
Mokro na sucho (min po)							

OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy następujących rozcieńczalników: ftalowo karbamidowy ogólnego stosowania.

WYDAJNOŚĆ:Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 40 µm – 10,5 m²/litr.Przy grubości powłoki na sucho 80 µm – 5,25 m²/litr.

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

Temperatura podłoża: min. 5°C, max 40°C.

Temperatura otoczenia: min. 10°C, max 35°C.

Temperatura wyrobu: min. 10°C, max 35°C.

Wilgotność względna: maks. 75%

Punkt rosy: min. +3°C

CZAS SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 40 µm. Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C		120°C
Pyłosuchość			1 h					
Suchość w dotyku								35 minut
Pełne utwardzenie			24 h					

4/4

01 sierpnia 2008

Utwardzona powłoka charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża dużą elastycznością dobrą twardością i odpornością na uderzenie. Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

PRZEMALOWYWANIE:

Powłokę, można przemalowywać bez konieczności szlifowania pod warunkiem, że powłoka jest wolna od brudu, olejów, tłuszczu i zanieczyszczeń.

W przypadku nie spełnienia tych wymagań należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 120 ÷ 160.

BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji także progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Surowce wchodzące w skład podkładu są palne. Podkład należy do I klasy niebezpieczeństwa pożarowego. Zawiera szkodliwe dla zdrowia substancje lotne, należy go stosować w pomieszczeniach o sprawnie działającej wentylacji dobrze przewietrzanych.

PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 6 miesięcy.

POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Uwaga:

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.