

## EMALIA C - 31

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/4

01 sierpnia 2008

### EMALIA ALKIDOWA MODYFIKOWANA SAMOGRUNTUJĄCA ANTYKOROZYJNA.

#### GLÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- Tworzy zestawy powłoki nadającej się do zastosowań pod rozmaite podłoża przemysłowe,
- Dobra odporność na uderzenia,
- Pozwala na uzyskanie szerokiego zakresu zestawów powłok, które mogą być eksploatowane w różnych warunkach w tym również w klimacie miejsko - przemysłowym.
- Wysokie odporności na czynniki atmosferyczne,
- Powłoka może być forsowana w podwyższonej temperaturze do 60°C.

#### ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

Do ochronno – dekoracyjnego malowania elementów stalowych i żeliwnych również z efektami specjalnymi. Emalia C31 przeznaczona jest do malowania bez konieczności uprzedniego stosowania gruntów antykorozyjnych. Szczególnie przydatna jest do wymalowań renowacyjnych powierzchni skorodowanych po oczyszczeniu do St2 wg PN-ISO 8501-1. Ze względu na własności tiksotropowe można nanosić w jednej warstwie do 300 µm na mokro.

**NIE ZALECANY:** Emalia C-31 nie jest zalecana do użytkowania zanurzeniowego.

**POŁYSK:** połysk - min 70, półmatowe 20 ÷ 50, matowe – 10 ÷ 20.

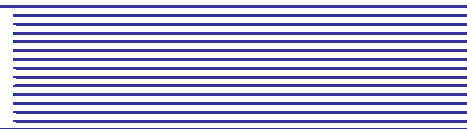
**KOLOR:** Czerwona ognista RAL 3000.

#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

Lepkość handlowa, RTV/5/20, cP.	1000 ÷ 5550
Gęstość.	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość substancji nielotnych (objętościowo).	50 %
Zalecana grubość powłoki na sucho.	40 ÷ 50 µm
Zalecana ilość warstw	1 ÷ 5
VOC maksymalnie (g/L).	
Temp. zapłonu bazy (°C).	
Odporność na działanie mgły solnej, 240 h.	Powłoka bez zmian
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1210:2002	

#### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dobra	Dobra
Zasad	Dobra	Bardzo dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Dobra



## EMALIA C - 31

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/4

01 sierpnia 2008

Roztworów soli	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Wody	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Oleje	Bardzo dobra	Bardzo dobra

### ODPORNOŚĆ NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe      70°C  
Oddziaływanie okresowe    90°C

### KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

EMALIE C-31 można także nanosić na dobrze usieciowane powłoki gruntowe z takich wyrobów jak: podkłady alkidowe, alkidowe uretanowe, alkidowo-karbamidowymi, poliuretanowe, epoksydowe i szpachłówki. Kompatybilny także z wyrobami akrylowymi. W przypadku nakładania innych wyrobów nawierzchniowych, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A..

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nanosić na suche, czyste podłoże metaliczne przygotowane i oczyszczone min. do St. 2. wg PN-ISO 8501-1. Nanosić na suche, czyste podłoże malowane z usuniętym brudem, olejem, tłuszczem i innymi zabrudzeniami.

### SPOSÓB UŻYCIA:

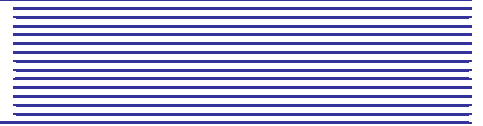
Emalia C-31 przeznaczony jest do nakładania pędzlem, natryskiem pneumatycznym, hydrodynamicznym, ewentualnie hydrodynamicznym ze wspomagającym płaszczem powietrznym „aircoat” oraz zanurzeniowo.

Do rozcieńczenia stosować Rozcieńczalnik do wyrobów ftalowo-karbamidowych ogólnego stosowania o symbolu: 1318121-WEZ-Z020 produkcji Polifarb Cieszyn-Wrocław S.A.

Rozcieńczalnik należy dodawać po dokładnym wymieszaniu odstanego wyrobu.

### NAKLADANIE:

Pędzel, wałek	
Lepkość	handlowa
Pistoletem do natrysku pneumatycznego	
Lepkość przy natrysku	30 ÷ 35 s DIN 4/20°C
Dysza	1,4 ÷ 1,8 mm
Ciśnienie rozpylające	min. 0,3 MPa (= około 3 bar)
Natrysk bezpowietrzny airless	
Lepkość przy natrysku	handlowa
Ciśnienie farby	min. 150 bar
Dysza	min. 0,013”



## EMALIA C - 31

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/4

Zanurzeniowo

60 ÷ 120.

01 sierpnia 2008

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

### MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.  
Grubość powłoki 50 µm, Wilgotność względna 65%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max do)							
Mokro na sucho (min po)							

Drugą warstwę Emalii C31 można nanosić w dowolnym czasie od nałożenia pierwszej warstwy.  
W przypadku innych wyrobów należy sprawdzić to doświadczalnie.

### OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy rozcieńczalników:  
Rozcieńczalnik do wyrobów ftalowo-karbamidowych ogólnego stosowania.

### WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 40 µm – 7 m<sup>2</sup>/litr.  
Przy grubości powłoki na sucho 50 µm – 8 m<sup>2</sup>/litr.

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

### TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

Temperatura podłoża: min. 5°C, max 40°C.  
Temperatura otoczenia: min. 10°C, max 35°C.  
Temperatura wyrobu: min. 10°C, max 35°C.  
Wilgotność względna: maks. 75%  
Punkt rosy: min. +3°C

### CZAS SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 40 µm. Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	60°C
Pyłosuchość			8 h				
Suchość w dotyku							
Pełne utwardzenie			24 h				1 h

### EMALIA C - 31

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/4

01 sierpnia 2008

Utwardzona powłoka charakteryzuje się dobrą przyczepnością dużą elastycznością dobrą twardością i odpornością na uderzenie. Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

#### **PRZEMALOWYWANIE:**

Powłoki, można przemalowywać bez konieczności szlifowania pod warunkiem, że powłoka jest wolna od brudu, olejów, tłuszczu i zanieczyszczeń.

W przypadku nie spełnienia tych wymagań należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 180 ÷ 220

#### **BEZPIECZEŃSTWO:**

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji także progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Surowce wchodzące w skład podkładu są palne. Podkład należy do I klasy niebezpieczeństwa pożarowego. Zawiera szkodliwe dla zdrowia substancje lotne, należy go stosować w pomieszczeniach o sprawnie działającej wentylacji dobrze przewietrzanych.

#### **PRZECHOWYWANIE:**

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

#### **OKRES PRZECHOWYWANIA:**

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesiące.

#### **POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:**

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charaktery

#### **Uwaga:**

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.