

Emalia alkidowa specjalna schnąca na powietrzu lub forsowana w piecu.

GLÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- Tworzy zestawy powłoki nadającej się do zastosowań pod rozmaite podłoża przemysłowe,
- Bardzo dobra rozlewność,
- Dobre własności mechaniczne,
- Tworzy powłoki gładkie o wysokim połysku,
- Dobra przyczepność.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

Emalia IMARK 80 przeznaczona jest do malowania ochronnego i dekoracyjnego, przy malowaniu wyrobów lub ich elementów w przemyśle maszynowym. Do zastosowania na uprzednio zagruntowane powierzchnie gruntem antykorozyjnym np.: Cegruno HSW, Unigrunt C, Gruntokor C, Podkład PU, Cekor R.

Takie zestawy powłok lakierowych mogą być eksploatowane w środowiskach o lekkim (wiejskie), średnim (miejskie), i umiarkowanym (przemysłowe miejskie) narażeniu korozyjnym.

W celu długotrwałej ochrony korozyjnej powinna być stosowana w zestawach wielopowłokowych tak, aby łączna grubość powłok na sucho przekraczała 120 µm. Ze względu na stosowane żywice i pigmenty charakteryzują się wysokimi walorami dekoracyjnymi i odpornościami w trakcie eksploatacji.

NIE ZALECANY: Do zastosowań na bardzo agresywne środowiska korozyjne tj. C5I, C5M wg PN ISO 12944.

KOLOR: Karta kolorów RAL, NCS, Wg ustaleń z odbiorcą.

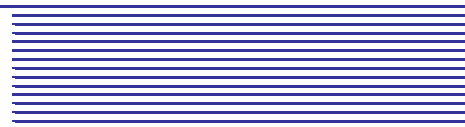
POŁYSK: połysk min – 80, półmat – 30 ÷ 50, mat – 20, głęboko matowe – 10.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

Lepkość handlowa według kubka wypływowego z dnem stożkowym φ 4.	60 ÷ 90 s
Gęstość	1,25 g/cm ³
Zawartość substancji nielotnych (objętościowo).	45 %
Zalecana grubość powłoki na sucho.	40 ÷ 45 µm
Zalecana ilość warstw.	1 ÷ 2
Twardość wg Persoza.	0,2
VOC maksymalnie	g/L
Temp. zapłonu bazy	°C
Komora solna, 500 h Zestaw: stal fosforanowana, grunt antykorozyjnym.	Bez punktów korozji dop. 5 mm od linii nacięć
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1177:2003	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dobra	Dobra



Imark 80[®]

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/4

1 sierpnia 2008

Zasad	Dobra	Dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Dobra
Roztworów soli	Bardzo dobra	Bardzo dobra

ODPORNOŚĆ NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe 80°C

Oddziaływanie okresowe 100°C

W temperaturze powyżej 80°C możliwa jest zmiana barwy bez wpływu na inne właściwości powłoki.

KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

IMARK 80 jako podłoże dobrze przygotowane i usieciowane nadaje się pod powłoki z takich wyrobów jak: emalie alkidowe, alkidowe modyfikowane, alkidowe, akrylowe, dwuskładnikowe grunty reaktywne, szpachłówki oraz podkłady epoksydowe, poliuretanowe, poliuretanowe 2K, akrylowe 2K. W przypadku nakładania innych wyrobów nawierzchniowych, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A..

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nanosić na suche, czyste zagruntowane podłoże z usuniętym brudem, olejem, tłuszczem i innymi zabrudzeniami.

SPOSÓB UŻYCIA:

IMARK 80 przeznaczony jest do nakładania pędzlem, natryskiem pneumatycznym, niskociśnieniowym HVLP, hydrodynamicznym, hydrodynamicznym ze wspomagającym płaszczem powietrznym „aircoat” oraz zanurzeniowo.

Przeznaczony jest do nakładania na powierzchnie stalowe lub żeliwne uprzednio zagruntowane odpowiednim gruntem antykorozyjnym. Do ustawiania lepkości roboczej należy stosować rozcieńczalnik M8515 lub rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych karbamidowych ogólnego stosowania.

Nakładanie drugiej warstwy emalii IMARK 80 do 2 godz. lub, po co najmniej 96 godzinach.

W celu przyspieszenia czasów schnięcia w warunkach konwencjonalnych tj. na powietrzu do emalii, można dodać katalizatora w proporcji 5:1. (na 5 litrów emalii – 1 litr katalizatora).

NAKLADANIE:

Pędzel, wałek

Lepkość

handlowa

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku

20 ÷ 26 s DIN 4/20°C

Dysza

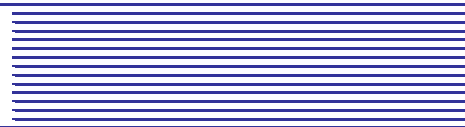
1,4 ÷ 1,8 mm

Ciśnienie rozpylające

min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Grubość powłoki na mokro

około 40 µm



Imark 80[®]

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/4

1 sierpnia 2008

Pistoletem do natrysku HVLP

Lepkość przy natrysku

35 ÷ 45 s DIN 4/20°C

Dysza

1,3 ÷ 1,7 mm

Ciśnienie rozpylające

min. 0,2 MPa (= około 2 bar)

Grubość powłoki na mokro

około 40 ÷ 45 µm

Natrysk airless

Lepkość przy natrysku

40 ÷ 50 s DIN 4/20°C

Ciśnienie farby

min. 180 ÷ 200 bar

Dysza

min. 0,013" ÷ 0,015"

Grubość powłoki na mokro

około 40 ÷ 50 µm

Metoda zanurzeniowa

Lepkość

40 ÷ 90 s

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.

Grubość powłoki 40 µm, Wilgotność względna 55%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max do)				2 h			
Mokro na sucho (min po)				96 h			

OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy rozcieńczalników: M8515 lub rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych karbamidowych ogólnego stosowania.

WYDAJNOŚĆ:

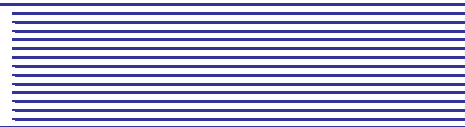
Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 40 µm – 9,5 m²/litr.Przy grubości powłoki na sucho 60 µm – 6.3 m²/litr.

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

WARUNKI APLIKACJI

	Materiał	Powierzchnia	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	10-32 °C	10-32 °C	10-32 °C	30-90%
Minimum	2 °C	2 °C	2 °C	0%
Maksymalne	32 °C	60 °C	35 °C	90%



Imark 80[®]

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/4

Punkt rosy:

min. +2°C

1 sierpnia 2008

CZAS SCHNIĘCIA:

– Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 40 µm i wilgotności względnej 55±5%.

Temperatura	10°C	20°C	30°C	35°C	80°C
Pyłosuchość		6 h			
Suchość w dotyku		25 h			1 h
Pełne wyschnięcie		96 h			

PRZEMALOWYWANIE:

Powłoki IMARK 80 można przemalowywać nawet po dłuższym okresie bez konieczności szlifowania pod warunkiem pełnej czystości powłoki z wszelkiego brudu, olejów, tłuszczu i zabrudzenia.

W przypadku bardzo długich okresów czasu należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 240 ÷ 320.

BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji także progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Surowce wchodzące w skład podkładu są palne.

PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temperaturze 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesiące.

POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.