

# Cekor R<sup>®</sup>

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/4

1 sierpnia 2011

## Farba ftalowo-silikonowa przeciwrdzewna renowacyjna czerwona tlenkowa.

### GŁÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- tworzy zestawy powłoki nadającej się do zastosowań pod rozmaite podłoża przemysłowe,
- dobra odporność na podwyższone temperatury,
- przeznaczony jest do gruntowania powierzchni stalowych i żeliwnych,
- nie zawiera pigmentów chromowych i ołowiowych,
- pozwala na uzyskanie szerokiego zakresu zestawów powłok, które mogą być eksploatowane w różnych warunkach w tym również w klimacie miejsko-przemysłowym,
- Farba CEKOR-R<sup>®</sup> daje gładki wygląd powłoki, bez zmarszczeń i chropowatości,
- do stosowania pod emalie ftalowe modyfikowane np.: (AUTORENOLAK F, CHLOROKAUCZUK CP),

### ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

Farba ftalowo-silikonowa CEKOR-R<sup>®</sup> przeznaczona jest do antykorozyjnego zabezpieczania zewnętrznych powierzchni rurociągów ciepłych o temperaturze czynnika grzejącego oraz innych stalowych elementów instalacyjnych, a także konstrukcji stalowych i elementów żeliwnych nie narażonych na działanie podwyższonej temperatury. Farba ma dobrą tolerancję dla niedokładnie oczyszczonego i wilgotnego podłoża, można ją nakładać na powierzchnie oczyszczone metodą szrotkowania, uzyskując przy tym trwale i skuteczne pokrycie ochronne.

Farba CEKOR-R<sup>®</sup> nie wymaga nakładania powłoki nawierzchniowej, ale może być stosowana jako podkład antykorozyjny pod farby i emalie ftalowe, ftalowe modyfikowane oraz chlorokauczukowe.

### NIE ZALECANY:

**KOLOR:** czerwony tlenkowy

**POŁYSK:** półmatowy.

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

Lepkość handlowa według kubka wypływowego z dnem stożkowym $\phi$ 4.	100 ÷ 150 s
Gęstość (zależy od koloru)	1,25 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość substancji nielotnych (wagowo)	53 %
Zalecana grubość powłoki na sucho.	40 ÷ 50 $\mu$ m
Zalecana ilość warstw	2 ÷ 4 bez emalii nawierzchniowej
Zalecana ilość warstw	2 dla zestawu z emalią nawierzchniową.
VOC maksymalnie	g/L
Temp. zapłonu bazy	°C
Twardość wg Persoza przy suszeniu w 60°C przez 1 h i 24 h aklimatyzacji.	0,1 powłoka susz. 20°C 0,3 powłoka susz. 150°C
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1280:2002	

**WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:**

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dobra	Dobra
Zasad	Dobra	Bardzo dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Dobra
Roztworów soli	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Wody	Bardzo dobra	Bardzo dobra

**ODPORNOŚĆ NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:**

Oddziaływanie ciągłe 200°C

Oddziaływanie okresowe 300°C

W temperaturze powyżej 200°C możliwa jest zmiana barwy bez wpływu na inne właściwości powłoki.

**KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:**

CEKOR R® jako podłoże dobrze przygotowane i usieciowane nadaje się pod powłoki z takich wyrobów jak: farby i emalie ftalowe, ftalowe modyfikowane oraz chlorokauczukowe. W przypadku nakładania innych wyrobów nawierzchniowych, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A..

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:**

Nanosić na suche, czyste podłoże metaliczne przygotowane i oczyszczone min. do St. 2 wg PN-ISO 8501-1.  
Nanosić na suche, czyste podłoże malowane z usuniętym brudem, olejem, tłuszczem i innymi zabrudzeniami.

**SPOSÓB UŻYCIA:**

Farbę CEKOR R® przeznaczony jest do nakładania pędzlem, natryskiem pneumatycznym. Powłoka wysycha w temperaturze otoczenia. Farba CEKOR-R® jest jednocześnie farbą podkładową i nawierzchniową. W zależności od stopnia agresywności środowiska zaleca się nakładanie 2 ÷ 4 warstw w 24 godzin od nałożenia poprzedniej warstwy.

W przypadku, kiedy wymagany jest odpowiedni efekt dekoracyjny, na farbę CEKOR-R® można nałożyć 1-2 warstwy emalii lub farby ftalowej, ftalowej modyfikowanej, chlorokauczukowej. Pierwszą warstwę emalii ftalowej można nanosić po 24 godzinach aklimatyzacji powłoki z CEKORU-R® w temperaturze otoczenia, a pierwszą warstwę emalii chlorokauczukowej ogólnego stosowania po 10 dniach aklimatyzacji.

Do rozcieńczania farby CEKOR-R® używa się rozcieńczalników do wyrobów ftalowych ogólnego stosowania, lub rozcieńczalnika wyrobów ftalowych karbamidowych ogólnego stosowania.

Rozcieńczalnik należy dodawać po dokładnym wymieszaniu odstanego wyrobu.

**NAKLADANIE:**

Pędzel, wałek

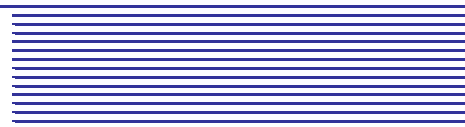
Lepkość

wynikowa z mieszanki roboczej

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku

22 ÷ 27 s DIN 4/20°C



# Cekor R<sup>®</sup>

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/4

1 sierpnia 2011

Dysza

1,5 ÷ 2 mm

Ciśnienie rozpylające

min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Grubość powłoki na mokro

około 80 µm

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

## MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.

Grubość powłoki 40 µm, Wilgotność względna 65%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max do)							
Mokro na sucho (min po)							

## OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy następujących rozcieńczalników: ftalowy karbamidowy ogólnego stosowania.

## WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: przy grubości powłoki na sucho 40 µm – 13,2 m<sup>2</sup>/litr.przy grubości powłoki na sucho 80 µm – 6,6 m<sup>2</sup>/litr.

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

## TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

Temperatura podłoża: min. 5°C, max 40°C.

Temperatura otoczenia: min. 10°C, max 35°C.

Temperatura wyrobu: min. 10°C, max 35°C.

Wilgotność względna: maks. 75%

Punkt rosy: min. +3°C

## CZAS SCHNIĘCIA:

Proces suszenia powłoki, można prowadzić już w temperaturze otoczenia (15-18°C).

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 40 µm. Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	60°C	120°C
Pyłosuchość			6 h					
Suchość w dotyku			24 h					
Pełne utwardzenie								30 min.

4/4

1 sierpnia 2011

Utwardzona powłoka charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża dużą elastycznością dobrą twardością i odpornością na uderzenie. Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

**PRZEMALOWYWANIE:**

Powłoki, można przemalowywać bez konieczności szlifowania pod warunkiem, że powłoka jest wolna od brudu, olejów, tłuszczu i zanieczyszczeń.

W przypadku nie spełnienia tych wymagań należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 180 ÷ 220.

**BEZPIECZEŃSTWO:**

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji także progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Surowce wchodzące w skład podkładu są palne. Podkład należy do I klasy niebezpieczeństwa pożarowego. Zawiera szkodliwe dla zdrowia substancje lotne, należy go stosować w pomieszczeniach o sprawnie działającej wentylacji dobrze przewietrzanych.

**PRZECHOWYWANIE:**

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

**OKRES PRZECHOWYWANIA:**

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 4 miesiące.

**POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:**

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej