

Dresermal

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/4

01 sierpnia 2008

Emalia alkidowa specjalna schnąca na powietrzu.

GŁÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- Tworzy zestawy powłoki nadającej się do zastosowań pod rozmaite podłoża przemysłowe,
- Dobra odporność na uderzenia,
- Nie zawiera pigmentów chromowych i ołowionych,
- Może być suszona w podwyższonej temperaturze do 80°C,
- Pozwala na uzyskanie szerokiego zakresu zestawów powłok, które mogą być eksploatowane w różnych warunkach w tym również w klimacie miejsko – przemysłowym,
- Wysokie odporności na czynniki atmosferyczne.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

Podkład przeznaczony do stosowania w zestawach do malowania dekoracyjnego części maszyn, rolniczych, budowlanych i transportowych oraz elementów konstrukcji stalowych itp. DRESERMAL należy nakładać na podłoża podkładów alkidowych. Posiada dobre własności aplikacyjne, mechaniczne oraz odpornościowe.

NIE ZALECANY:

Dresermal nie jest zalecany do użytkowania zanurzeniowego.

POŁYSK: połysk - min 90, półmatowe 30 ÷ 50, matowe – 10 ÷ 20.

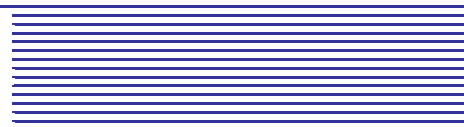
KOLOR: według ustaleń z odbiorcą.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

Lepkość handlowa wg kubka wypływowego z dnem stożkowym ϕ 4.	60 ÷ 80 s
Gęstość.	1,3 g/cm ³
Zawartość substancji nielotnych (objętościowo).	> 50 %
Zalecana grubość powłoki na sucho.	40 ÷ 50 μ m
Zalecana ilość warstw	1 ÷ 3
Twardość wg Persoza.	0,3
Elastyczność (mm).	10
VOC maksymalnie	300 g/L
Temp. zapłonu bazy	31°C
Komora solna, 500 h w zestawie z podkładem Cegrunt HSW	dopuszczalne ślady korozji 1.5 mm od linii nacięć.
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1044:2003	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dobra	Dobra



Dresermal

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/4

01 sierpnia 2008

Zasad	Dobra	Bardzo dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Dobra
Roztworów soli	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Wody	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Oleje	Bardzo dobra	Bardzo dobra

ODPORNOŚĆ NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe 70°C

Oddziaływanie okresowe 90°C

W temperaturze powyżej 80°C możliwa jest zmiana połysku bez wpływu na inne właściwości powłoki.

KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

DRESERMAL można nanosić na dobrze usieciowane powłoki gruntowe z takich wyrobów jak: podkłady alkidowe, alkidowe uretanowe, alkidowo-karbamidowymi, poliuretanowe, epoksydowe i szpachlówki. Kompatybilny także z wyrobami akrylowymi. W przypadku nakładania innych wyrobów nawierzchniowych, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nanosić na suche, czyste podłoże malowane z usuniętym brudem, olejem, tłuszczem i innymi zabrudzeniami.

SPOSÓB UŻYCIA:

DRESERMAL przeznaczony jest do nakładania pędzlem, natryskiem pneumatycznym, hydrodynamicznym, ewentualnie hydrodynamicznym ze wspomagającym płaszczem powietrznym „aircoat”, do malowania na gorąco oraz metodą zanurzeniową lub polewanie a także elektrostatycznie. Powłoka wysycha w temperaturze otoczenia.

DRESERMAL do stosowania pod grunt antykorozyjny: Cegrunt HSW, Unigrunt C, Gruntokor C, podkład PU, Cekor R.

Do rozcieńczenia stosować Korektor Ksylenowy 100 lub rozcieńczalnik do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych.

Rozcieńczalnik należy dodawać po dokładnym wymieszanu odstanego wyrobu.

NAKLADANIE:

Pędzel, wałek

Lepkość 60 ÷ 80 s

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku 24 ÷ 26 s DIN 4/20°C

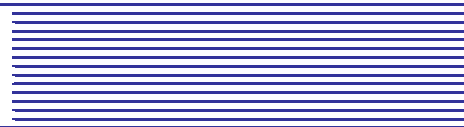
Dysza 1,4 ÷ 1,8 mm

Ciśnienie rozpylające min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Grubość powłoki na mokro około 40 ÷ 80 µm

Natrysk elektrostatyczny

Lepkość przy natrysku 24 ÷ 26 s DIN 4/20°C



Dresermal

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/4

01 sierpnia 2008

Dysza 1,4 ÷ 1,8 mm
 Ciśnienie rozpylające min. 0,3 MPa (= około 3 bar)
 Grubość powłoki na mokro około 40 ÷ 80 µm

Natrysk airless
 Lepkość przy natrysku 40 ÷ 45 s DIN 4/20°C
 Ciśnienie farby min. 150 bar
 Dysza min. 0,013"
 Grubość powłoki na mokro max 120 µm

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.

Grubość powłoki 50 µm, Wilgotność względna 65%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max do)		8	6	4	2		
Mokro na sucho (min po)		54	48	30	24		

OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy rozcieńczalników: Korektor Ksylenowy 100.

WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 50 µm – 10 m²/litr.

Przy grubości powłoki na sucho 100 µm – 5 m²/litr.

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

Temperatura podłoża: min. 5°C, max 40°C.
 Temperatura otoczenia: min. 10°C, max 35°C.
 Temperatura wyrobu: min. 10°C, max 35°C.
 Wilgotność względna: maks. 75%
 Punkt rosy: min. +3°C

CZAS SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 40 µm. Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	60°C	80°C
Pyłosuchość			6 h					
Suchość w dotyku			12 h					
Pełne utwardzenie								

Dresermal

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/4

01 sierpnia 2008

Utwardzona powłoka charakteryzuje się dobrą przyczepnością, dużą elastycznością, dobrą twardością i odpornością na uderzenie. Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację. Powłoka może być forsowana w podwyższonej temperaturze do 60°C.

PRZEMALOWYWANIE:

Powłoki, można przemalowywać bez konieczności szlifowania pod warunkiem, że powłoka jest wolna od brudu, olejów, tłuszczu i zanieczyszczeń.

W przypadku nie spełnienia tych wymagań należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 180 ÷ 220. Przemalowanie 2 warstw może być nałożona do 8 godzin lub po 24 godzinach.

BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji także progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Surowce wchodzące w skład podkładu są palne. Podkład należy do I klasy niebezpieczeństwa pożarowego. Zawiera szkodliwe dla zdrowia substancje lotne, należy go stosować w pomieszczeniach o sprawnie działającej wentylacji dobrze przewietrzanych.

PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesięcy.

POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Uwaga:

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.