

Karolux CP

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/4

01 sierpnia 2008

Emalie celulozowe na metal

GLÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- Tworzy zestawy powłoki nadającej się do zastosowań pod rozmaite podłoża przemysłowe,
- Dobra odporność na uderzenia,
- Szybkość schnięcia oraz krótkie odstępy czasu, wymagane pomiędzy poszczególnymi operacjami lakierniczymi powodują zwiększenie wydajności na lakierni,
- Nie zawiera pigmentów chromowych i ołowiowych.
- Pozwala na uzyskanie szerokiego zakresu zestawów powłok, które mogą być eksploatowane w różnych warunkach w tym również w klimacie miejsko-przemysłowym:

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

Emalie celulozowe KAROLUX CP przeznaczone są do malowania powierzchni metalowych, uprzednio zagruntowanych podkładem antykorozyjnym (np Cegrunt HSW, UNIKOR CP, SYNTOKOR EC), oraz bezpośrednio na podłoża drewniane. Zalecane są głównie do malowania elementów eksploatowanych w klimacie wiejskim i miejskim. Emalii KAROLUX CP nie należy nakładać bezpośrednio na elementy malowane wcześniej emaliami ftalowymi lub olejnymi, ponieważ mogą powodować podnoszenie poprzedniej powłoki w miejscach uszkodzeń.

NIE ZALECANY: nie jest zalecany do użytkowania zanurzeniowego.

KOLOR: Kolorystyka RAL.

POŁYSK: z pół połyskiem min. 55, półmatowe 25 ÷ 50, matowe 5 ÷ 15.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

Lepkość handlowa wg kubka wypływowego z dnem stożkowym ϕ 4.	140 ÷ 240 s
Gęstość	1,25 g/cm ³
Zawartość części stałych w mieszaninie	55 % wagowo
Zawartość części stałych w mieszaninie	50% objętościowo
Zalecana grubość powłoki na sucho.	50 ÷ 60 μ m
Zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
VOC maksymalnie (g/L).	
Temp. zapłonu bazy(°C).	
Twardość wg Persoza.	0,3
Odporność na działanie wody. 24 h.	Bez zmatowienia.
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1193:2002.	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
------------	----------------------	-------

Karolux CP

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/4

01 sierpnia 2008

Kwasów	Dostateczna	Dobra
Zasad	Dobra	Bardzo dobra
Rozpuszczalników	Dostateczna	Dobra
Roztworów soli	Dobra	Dobra
Wody	Dobra	Bardzo dobra
Oleje	Dobra	Bardzo dobra

ODPORNOŚĆ NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe 70°C

Oddziaływanie okresowe 90°C

W temperaturze powyżej 80°C możliwa jest zmiana połysku bez wpływu na inne właściwości powłoki.

KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

KAROLUX CP jako dobrze naniesione i usieciowane są kompatybilne z takimi wyrobami jak: wyroby na tej samej bazie oraz emalie alkidowe, szpachlówki oraz emalie poliuretanowe, poliuretanowe 2K, akrylowe 2K. W przypadku nakładania innych wyrobów nawierzchniowych, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A..

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nanosić na suche, czyste zagruntowane podłoże z usuniętym brudem, olejem, tłuszczem i innymi zabrudzeniami.

SPOSÓB UŻYCIA:

Emalia KAROLUX CP przeznaczony jest do nakładania pędzlem, natryskiem pneumatycznym, hydrodynamicznym, ewentualnie hydrodynamicznym ze wspomagającym płaszczem powietrznym „aircoat”. Powłoka wysycha w temperaturze otoczenia.

Powierzchnie przeznaczone do malowania emaliami KAROLUX CP powinny być zagruntowane podkładem odpowiednim podkładem antykorozyjnym schnącym na powietrzu lub w piecu. Zagruntowane powierzchnie lakierowe należy odtłuścić i odpylić. Podkład musi być dobrze wysuszony np.: na UNIKOR CP emalie KAROLUX CP można nanosić po upływie 72 godzin.

Do rozcieńczania emalii należy stosować rozcieńczalnik NITROL. Rozcieńczalnik należy dodawać po dokładnym wymieszaniu odstanego wyrobu.

NAKLADANIE:

Pędzel, wałek

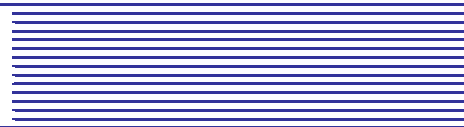
Lepkość 60 ÷ 80 s

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku 22 ÷ 26 s DIN 4/20°C

Dysza 1,4 ÷ 1,8 mm

Ciśnienie rozpylające min. 0,3 MPa (= około 3 bar)



Karolux CP

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/4

01 sierpnia 2008

Natrysk airless

Lepkość przy natrysku

45 ÷ 50 s DIN 4/20°C

Ciśnienie farby

min. 150 bar

Dysza

min. 0,013"

Natrysk aircoat

Lepkość przy natrysku

50 ÷ 60 s DIN 4/20°C

Ciśnienie farby

min. 150 bar

Dysza

min. 0,013"

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.

Grubość powłoki 40 µm, Wilgotność względna 65%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max do)							
Mokro na sucho (min po)							

OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy rozcieńczalników: Nitrol.

WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 40 µm – 11,75 m²/litr.Przy grubości powłoki na sucho 60 µm – 7,8 m²/litr.

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

Temperatura podłoża: min. 5°C, max 40°C.

Temperatura otoczenia: min. 10°C, max 35°C.

Temperatura wyrobu: min. 10°C, max 35°C.

Wilgotność względna: maks. 75%

Punkt rosy: min. +3°C

CZAS SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 40 µm. Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Pyłosuchość			15 minut			
Suchość w dotyku						
Pełne utwardzenie			45 minut			

Karolux CP

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/4

01 sierpnia 2008

Utwardzona powłoka charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża dużą elastycznością dobrą twardością i odpornością na uderzenie. Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

PRZEMALOWYWANIE:

Powłoki KAROLUX CP można przemalowywać bez konieczności szlifowania pod warunkiem, że powłoka jest wolna od brudu, olejów, tłuszczu i zanieczyszczeń.

W przypadku nie spełnienia tych wymagań należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 180 ÷ 220.

BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji także progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Surowce wchodzące w skład podkładu są palne. Podkład należy do I klasy niebezpieczeństwa pożarowego. Zawiera szkodliwe dla zdrowia substancje lotne, należy go stosować w pomieszczeniach o sprawnie działającej wentylacji dobrze przewietrzanych.

PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesięcy.

POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Uwaga:

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.