

# Lakier poliwinylowy

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/4

01 sierpnia 2008

## Lakier poliwinylowy ogólnego stosowania, bezbarwny.

### GLÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- Tworzy zestawy powłok, nadające się do zastosowań na rozmaitych podłożach przemysłowych,
- Znakomita trwałość w zastosowaniach zewnętrznych, doskonałe zachowanie połysku,
- Wysoka odporność na działanie wody i rozprysków średnio agresywnych chemikaliów, olejów mineralnych i roślinnych, terpentyny, nafty i alifatycznych pochodnych ropy naftowej,
- Bardzo dobra odporność na uderzenia i ścieranie,
- Brak ograniczeń czasowych możliwość przemalowywania.

### ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

Zastosowanie: Lakier bezbarwny poliwinylowy do ochronnego malowania elementów stalowych żeliwnych, ze stali ocynkowanej ogniowo lub galwanicznie, oraz aluminium.

### NIE ZALECANY:

**KOLOR:** Bezbarwny.

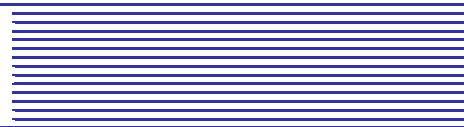
**POŁYSK:** Połysk - min - 90.

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Lepkość handlowa wg kubka wypływowego z dnem stożkowym $\phi$ 4.	40 ÷ 70
Gęstość.	1 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość części stałych w mieszaninie.	34 %
Zalecana grubość powłoki na sucho.	20 ÷ 40 $\mu$ m
Zalecana ilość warstw	1 ÷ 3
VOC maksymalnie (g/L).	
Temp. zapłonu bazy (°C).	
Twardość wg Persoza.	0,2
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW-	

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dobra	Dobra
Zasad	Dobra	Dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Bardzo dobra
Roztworów soli	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Wody	Bardzo dobra	Bardzo dobra



# Lakier poliwinylowy

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/4

01 sierpnia 2008

## ODPORNOŚCI NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe – max 60°C

Oddziaływanie okresowe - 90°C

## KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

Podłożem mogą być dobrze przygotowane i usieciowane powłoki z takich wyrobów jak: dwuskładnikowe grunty reaktywne, szpachlówki oraz podkłady epoksydowe, poliuretanowe, emalie alkidowe, poliuretanowe 2K, akrylowe 2K, epoksydowe, epoksydowe 2K. W przypadku nakładania na inne nawierzchnie, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A..

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoża stalowe lub żeliwne oczyścić do stopnia Sa. 2 ½ wg PN - ISO 8501-1, lub pokryte podkładem, emalią poliwinylową. Nanosić na suchą, czystą powłokę farby podkładowej lub emalii. Usunąć wszelki brud, oleje, tłuszcze i zabrudzenia.

## SPOSÓB UŻYCIA:

– podłoża ocynkowane:

ocynk nie sezonowany – odtłuścić rozpuszczalnikiem (np. EKO-1) lub roztworem wodnym Cynkol W, a następnie spłukać wodą,

ocynk z nalotami tlenków - -oprócz odtłuszczenia należy przeszlifować bardzo drobnym papierem ściernym.

Podłoża aluminiowe należy oczyścić przez szorowanie na mokro szczotką z twardego tworzywa np.: Scotch-Britte stosując roztwór wodny Cynkol W, a następnie spłukać wodą,

Do ustawiania lepkości roboczej należy stosować Rozcieńczalnik do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych ogólnego stosowania.

Lakier poliwinylowy ogólnego stosowania bezbarwny może być aplikowany za pomocą natrysku pneumatycznego, niskociśnieniowego, hydrodynamicznego, zanurzenia i malowania pędzlem.

## NAKLADANIE:

Pędzel, wałek

Lepkość

handlowa

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku

18 ÷ 20 s DIN 4/20°C

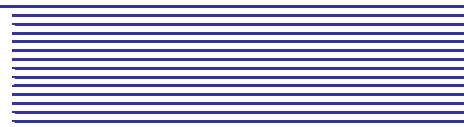
Dysza

1,2 ÷ 1,8 mm

Ciśnienie rozpylające

min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Ilość natrysków: ½ krzyża +2 x krzyż w odstępie 5-10 minut



# Lakier poliwinylowy

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/4

01 sierpnia 2008

## Natrysk HVLP

Lepkość przy natrysku 20 ÷ 24 s DIN 4/20°C  
 Dysza 1,2 ÷ 1,8 mm  
 Ciśnienie rozpylające ciśnienie ostateczne 0,07 Mpa (= około 0,7 bar)  
 Ilość natrysków: ½ krzyża +2 x krzyż w odstępie 5-10 minut.

## Natrysk airmix

Lepkość przy natrysku 30 ÷ 35 s DIN 4/20°C  
 Ciśnienie rozpylające min. 50 bar  
 Ciśnienie powietrza 0,5 bar i wyższe  
 Dysza min. 0,011"  
 Ilość natrysków: ½ krzyża +2 x krzyż w odstępie 5-10 minut.

## Natrysk airless

Lepkość przy natrysku 40 ÷ 45 s DIN 4/20°C  
 Ciśnienie farby min. 150 bar  
 Dysza min. 0,011"  
 Ilość natrysków: ½ krzyża +2 x krzyż w odstępie 5-10 minut.

## Zanurzenie

Lepkość 35 ÷ 60s

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

## MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Grubość Powłoki 40 µm, Wilgotność względna 65%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max. do)							
Mokro na sucho (min po)							

## OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy rozcieńczalników do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych ogólnego stosowania.

## WYDAJNOŚĆ:

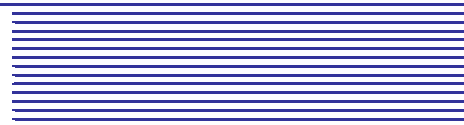
Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 30 µm – 11,3 m<sup>2</sup>/litr.  
 Przy grubości powłoki na sucho 6,8 µm - 8 m<sup>2</sup>/litr.

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

## TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

### WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża: min. 10°C, max 32°C  
 Temperatura otoczenia: min. 10°C, max 32°C



# Lakier poliwinylowy

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/4

Wilgotność względna: maks. 75%  
temperatura wyrobu min 10°C, max 32°C

01 sierpnia 2008

**Wyrób musi być aplikowany na podłoża o temperaturze o 3°C powyżej punktu rosy**

## CZASY SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 30 µm. Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	20°C	30°C	35°C
Pyłosuchość		0,5 h		
Suchość w dotyku		2 h		
Wyschnięcie				

Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

## PRZEMALOWYWANIE:

Powłoki LAKIERU POLIWINYLOWEGO można przemalowywać bez ograniczeń czasowych nawet po dłuższym okresie bez konieczności szlifowania pod warunkiem pełnej czystości powłoki z wszelkiego brudu, olejów, tłuszczu i zabrudzenia.

W przypadku bardzo długich okresów czasu należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 240 ÷ 320.

## BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji takie progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

## PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10-25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

## OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesięcy.

## POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

### Uwaga:

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.