

Pololak ECO

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/5

01 sierpnia 2008

Emalia wodorozcieńczalna piecowa modyfikowana, żywicą alkidową, sieciowana żywicą melaminową, schnąca w temperaturze 130 ÷ 190°C.

GLÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- Tworzy zestawy powłoki nadającej się do zastosowań pod rozmaite podłoża przemysłowe,
- Szeroki zakres temperatury wypalania,
- Bardzo dobra rozlewność,
- Dobre własności mechaniczne,
- Dobra przyczepność,
- Może być stosowana jako pokrycie jednowarstwowe,
- Duża odporność na zarysowania,
- Możliwość malowania w dwóch kolorach w systemie mokro na mokro.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

Emalia POLOLAK ECO jest zalecana do zastosowań przemysłowych. Może być stosowana do malowania beczek, butli gazowych, mebli metalowych oraz innych metalowych przedmiotów (wieszaki, półki, regały). Może być stosowana na stal oczyszczoną do Sa. 2 ½ wg PN-ISO 8501-1, stal fosforanową jak również zabezpieczoną, gruntem antykorozyjnym.

NIE ZALECANY:

POLOLAC ECO nie jest zalecany do użytkowania zanurzeniowego w glebie i wodzie.

KOLOR: Karta kolorów RAL

POŁYSK: min 80, półmatowe 35 ÷ 45.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

Lepkość handlowa według kubka wypływowego z dnem stożkowym ϕ 4.	50 ÷ 80 s
Gęstość.	1,3 g/cm ³
Zawartość substancji nielotnych (objętościowo).	30 %
Zalecana grubość powłoki na sucho.	20 ÷ 35 μ m
Zalecana ilość warstw.	1 ÷ 2
Twardość wg Persoza.	0,4
VOC maksymalnie	g/L
Temp. zapłonu bazy	°C
Odporność na działanie wody, 20+/-2°C ; 240 h	bez pęcherzy
Komora solna, 480 h (stal fosforanowana, podkład SYNTOKOR ECO)	Dopuszcza się korozję 2 mm od linii nacięć
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1118:2002	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

Pololak ECO

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/5

01 sierpnia 2008

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dobra	Dobra
Zasad	Dobra	Dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Dobra
Roztworów soli	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Wody	Bardzo dobra	Bardzo dobra

ODPORNOŚĆ NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe 100°C
 Oddziaływanie okresowe 190°C

KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

POLOLAC EKO jako podłoże dobrze przygotowane i usieciowane nadaje się na powłoki z takich wyrobów jak: grunty reaktywne, szpachlówki oraz podkłady epoksydowe, poliuretanowe, dwuskładnikowe poliuretanowe 2K, akrylowe 2K, może być także przemalowany, emalia alkidową, alkidową modyfikowaną, wodorozcieńczalną alkidową, wodorozcieńczalną akrylową. W przypadku nakładania innych wyrobów nawierzchniowych, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nanosić na suche, czyste podłoże metaliczne przygotowane i oczyszczone min. do St 2 ½. z usuniętym brudem, olejem, tłuszczem i innymi zabrudzeniami.

SPOSÓB UŻYCIA:

Emalia POLOLAC ECO przeznaczony jest do nakładania natryskiem pneumatycznym, niskociśnieniowym - HVLP, hydrodynamicznym, hydrodynamicznym z podgrzewaniem, ewentualnie hydrodynamicznym ze wspomagającym płaszczem powietrznym „aircoat” oraz zanurzeniowo.

Do rozcieńczania należy stosować wodę demineralizowaną lub pitną.

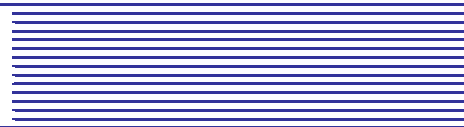
Rozcieńczalnik należy dodawać po dokładnym wymieszaniu wyrobu w bardzo małych ilościach cały czas dokładnie mieszając.

Podłoża stalowe lub żeliwne oczyścić do stopnia St 3 wg PN-ISO 8501-1.

- Podłoża ocynkowane i aluminiowe (bez śladów tlenków) – odtłuścić rozpuszczalnikiem (np. EKO-1) lub wodnym roztworem Cynkol W.
- Ocynk z nalotami tlenków przed odtłuszczeniem należy przeszlifować bardzo drobnym papierem ściernym.
- Podłoża aluminiowe należy oczyścić przez szorowanie na mokro szczotką z twardego tworzywa nnp. Scotch-Britte stosując wodnym roztworem Cynkol W.

WYTYCZNE DO KORYGOWANIA własności emalii w stanie ciekłym

- Zbyt niskie pH - dodać korektor pH 010, w ilości 0.2 – 0.5 %.
- Tendencje do kraterowania – dodać korektor B346, w ilości 0.2- 0.3 %.
- Tendencje do pienia – dodać korektor DF024, w ilości 0.2 – 0.5 %.



Pololak ECO

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/5

01 sierpnia 2008

- Tendencje do pienienia – dodać korektor DF011, w ilości 0.2 – 0.5 % (po wprowadzeniu korektora intensywnie mieszać około 30 min).

UWAGA:

Maksymalna grubość nakładanej i suszonej powłoki jednorazowo nie może przekraczać 35 µm na sucho.

NAKLADANIE:

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku

25 ÷ 40 s DIN 4/20°C

Dysza

1,4 ÷ 1,7 mm

Ciśnienie rozpylające

min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Grubość powłoki na mokro

około 30 ÷ 35 µm

Pistoletem do natrysku HVLP

Lepkość przy natrysku

35 ÷ 60 s DIN 4/20°C

Dysza

1,4 ÷ 1,7 mm

Ciśnienie rozpylające

min. 0,2,5 MPa (= około 2,5 bar)

Grubość powłoki na mokro

około 30 ÷ 35 µm

Natrysk airless

Lepkość przy natrysku

40 ÷ 70 s DIN 4/20°C

Ciśnienie farby

min. 180 bar

Dysza

min. 0,011" ÷ 0,015"

Grubość powłoki na mokro

około 30 ÷ 35 µm

Natrysk airless na gorąco

Lepkość przy natrysku

45 ÷ 80 s DIN 4/20°C

Dysza

12 ÷ 15* lub np. Graco typ 395 dysza FFR 412 *

Ciśnienie

7.5 ÷ 10MPa

Temp.

55 ÷ 65°C

Grubość powłoki na mokro

około 30 ÷ 35 µm

Metoda zanurzeniowa

Lepkość

40 ÷ 80 s

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.

Grubość powłoki 30 µm, Wilgotność względna 65%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max do)							
Mokro na sucho (min po)							

Pololak ECO

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/5

01 sierpnia 2008

OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy następujących rozcieńczalników: Woda pitna, demineralizowana lub butyloglikol.

WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 25 μm – 11 m^2/litr .
Przy grubości powłoki na sucho 50 μm – 5,5 m^2/litr .

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

Temperatura podłoża: min. 5°C, max 40°C.
Temperatura otoczenia: min. 10°C, max 35°C.
Temperatura wyrobu: min. 10°C, max 35°C.
Wilgotność względna: maks. 75%
Punkt rosy: min. +3°C

CZAS SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 25 μm . Wilgotność względna 65%.

Temperatura	130°C	150°C	160°C
Pyłosuchość	---		---
Suchość w dotyku	---		---
Pełne utwardzenie	30 minut	20 minut	10 minut

PRZEMALOWYWANIE:

Powłokę, można przemalowywać po przeszlifowaniu. Dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu szlifować papierem ściernym o granulacji 180 ÷ 220.

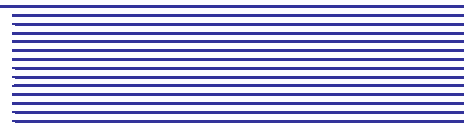
BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji także progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Surowce wchodzące w skład podkładu są palne.

PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temperaturze 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

OKRES PRZECHOWYWANIA:



Pololak ECO

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



5/5

01 sierpnia 2008

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesięcy.

POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Uwaga:

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.