

Syntokor EKO

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/4

01 sierpnia 2008

Grunt antykorozyjny wodorocieńczalny schnący w temp. 110-160 °C na bazie modyfikowanej żywicy alkidowej sieciowanej żywicą melaminową.

GLÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- Tworzy zestawy powłoki nadającej się do zastosowań pod rozmaite podłoża przemysłowe,
- Dobra odporność na uderzenia, i inne uszkodzenia mechaniczne,
- Dużą elastyczność i twardość,
- Przeznaczony jest do gruntowania powierzchni stalowych i żeliwnych,
- Powłoka charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością międzywarstwową z emaliami nawierzchniowymi,
- Nie zawiera pigmentów chromowych i ołowiowych,
- Pozwala na uzyskanie szerokiego zakresu zestawów powłok, które mogą być eksploatowane w różnych warunkach w tym również w klimacie miejsko-przemysłowym.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

SYNTOKOR EKO przeznaczony do antykorozyjnego zabezpieczania stali, żeliwa, stali ocynkowanej, aluminium. Jest zalecany jako grunt antykorozyjny pod farby proszkowe typu epoksydowego, hybrydowego i poliestrowego np. Faproxid 100; 600; 700; 710. Na grunt mogą być nakładane emalie nawierzchniowe wodorocieńczalne różnego typu np. Akwamal CP, Hydromal CP, Pololak EKO itp.

NIE ZALECANY:

KOLOR: biały, kość słoniowa, szary, czerwony tlenkowy, czarny, niebieski.

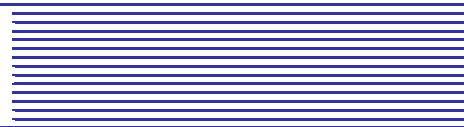
POŁYSK: 5 ÷ 15.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

Lepkość handlowa wg kubka wypływowego z dnem stożkowym ϕ 4.	60 ÷ 80 s
Gęstość	1,3 g/cm ³
Zawartość części stałych w mieszaninie (objętościowo).	45 %
Zalecana grubość powłoki na sucho.	30 ÷ 35 μ m
Zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
VOC maksymalnie (g/L).	
Temp. zapłonu bazy (°C).	
Twardość wg Persoza.	0,35
Odporność na działanie mgły solnej, podłoże fosforanowe (480 h).	Dopuszczalne zmiany 2 mm od nacięcia.
Odporność na działanie wody 20°C, 240 h.	Bez śladów korozji.
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1234:2003.	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
------------	----------------------	-------



Syntokor EKO

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/4

01 sierpnia 2008

Kwasów	Dostateczna	Dobra
Zasad	Dobra	Dobra
Rozpuszczalników	Dostateczna	Dobra
Roztworów soli	Dobra	Dobra
Wody	Dobra	Bardzo dobra
Oleje	Dobra	Bardzo dobra

ODPORNOŚĆ NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe 140°C
 Oddziaływanie okresowe 160°C

KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

Grunt SYNTOKOR EKO jako podłoże dobrze przygotowane i usieciowane nadaje pod powłoki z takich wyrobów jak: farby proszkowe typu epoksydowego, hybrydowego i poliestrowego oraz na wyroby wodorozcieńczalne. W przypadku nakładania innych wyrobów nawierzchniowych, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A..

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nanosić na suche, czyste podłoże metaliczne przygotowane i oczyszczone min. do St. 3 wg PN ISO 8501-1 oraz z usuniętym brudem, olejem, tłuszczem i innymi zabrudzeniami.

SPOSÓB UŻYCIA:

- podłoża ocynkowane:
ocynk nie sezonowany – odtłuścić rozpuszczalnikiem (np. EKO-1) lub roztworem wodnym Cynkol W.
ocynk z nalotami tlenków - oprócz odtłuszczenia należy przeszlifować bardzo drobnym papierem ściernym.
- Podłoża aluminiowe należy oczyścić przez szorowanie na mokro szczotką z twardego tworzywa np.: Scotch-Britte stosując roztwór wodny Cynkol W, oraz na koniec splukać wodą.

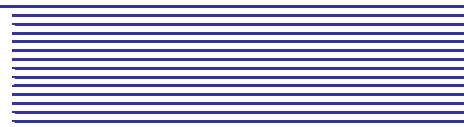
Do rozcieńczania należy stosować wodę pitną lub demineralizowaną. Wodę należy dodawać po dokładnym wymieszaniu odstanego wyrobu.

Grunt SYNTOKOR EKO przeznaczony jest do malowania zanurzeniowego, natrysku pneumatycznego, niskociśnieniowego HVLP i hydrodynamicznego.

NAKLADANIE:

Natrysk pneumatyczny
 Lepkość przy natrysku 20 ÷ 24 s DIN 4/20°C
 Dysza 1,4 ÷ 1,8 mm
 Ciśnienie rozpylające min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Natrysku HVLP
 Lepkość przy natrysku 22 ÷ 26 s DIN 4/20°C
 Dysza 1,4 ÷ 1,8 mm



Syntokor EKO

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/4

Ciśnienie rozpylające

min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

01 sierpnia 2008

Natrysk airless

Lepkość przy natrysku

35 ÷ 40 s DIN 4/20°C

Ciśnienie farby

min. 150 bar

Dysza

min. 0,013"

Natrysk airmix

Lepkość przy natrysku

40 ÷ 45 s DIN 4/20°C

Ciśnienie farby

min. 150 bar

Dysza

min. 0,013"

Metoda zanurzeniowa

lepkość do zanurzenia

20 ÷ 40 s

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.

Grubość powłoki 40 µm, Wilgotność względna 65%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro (max do)							

OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy rozcieńczalników: Woda pitną lub demineralizowaną lub Cynkol W a na koniec słucać wodą.

WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 40 µm – 11,25 m²/litr.Przy grubości powłoki na sucho 90 µm – 7,5 m²/litr.

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

Temperatura podłoża: min. 5°C, max 40°C.

Temperatura otoczenia: min. 10°C, max 35°C.

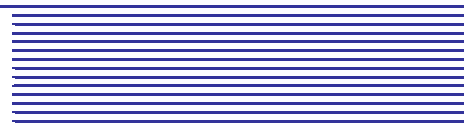
Temperatura wyrobu: min. 10°C, max 35°C.

Wilgotność względna: maks. 75%

Punkt rosy: min. +3°C

CZAS SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 40 µm. Wilgotność względna 65%.



Syntokor EKO

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/4

01 sierpnia 2008

Temperatura	110°C	130°C	160°C
Pyłosuchość			
Suchość w dotyku			
Pełne utwardzenie	30 minut	20 minut	10 minut

Utwardzona powłoka charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża dużą elastycznością dobrą twardością i odpornością na uderzenie. Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

PRZEMALOWYWANIE:

Po ostudzeniu powłoki do temperatury otoczenia i przeszlifowaniu, można bezpośrednio nakładać warstwę nawierzchniową.

Powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności. Papier ścierny granulacji 180 ÷ 220.

BEZPIECZEŃSTWO:

Grunt SYNTOKOR EKO jest wyrobem niepalnym w postaci handlowej. Przy malowaniu w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić sprawną wentylację. Informacje dotyczące progowej wartości granicznej są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

PRZECHOWYWANIE:

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

Uwaga: Grunt SYNTOKOR EKO należy TRANSPORTOWAĆ i PRZECHOWYWAĆ w temperaturach powyżej 5°C.

OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 6 miesiące.

POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Uwaga:

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.