

Podkład PU -popielaty

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/5

01 sierpnia 2008

Dwuskładnikowy antykorozyjny podkład akrylowo – poliuretanowy.

GLÓWNE CECHY UŻYTKOWE:

- Tworzy zestawy powłoki nadającej się do zastosowań pod rozmaite podłoża przemysłowe,
- Wysoka odporność na działanie wody i rozprysków średnio agresywnych chemikaliów,
- Odporność na rozpryski olejów mineralnych i roślinnych, terpentyny, nafty i alifatycznych pochodnych ropy naftowej,
- Dobra odporność na uderzenia,
- Wysycha w temperaturze otoczenia lub w temperaturze 60 - 80°C w czasie 60 - 30 min,
- Może być nakładany bezpośrednio na stal, stal ocynkowaną, aluminium lub stare dobrze przeszlifowane powłoki lakierowe,
- PODKŁAD PU charakteryzuje się wysoką siłą wypełniania i jest łatwy do szlifowania, nie obniża połysku emalii nawierzchniowej,
- Może być również stosowany w technologii malowania mokro/mokro,
- Szybkość schnięcia oraz krótkie odstępy czasu, wymagane pomiędzy poszczególnymi operacjami lakierniczymi powodują zwiększenie wydajności na lakierni,
- Na PODKŁAD PU mogą być nakładane na emalie alkidowe modyfikowane, poliuretanowe 2K, akrylowe 2K, bazy metalizowane i perłowe,
- PODKŁAD PU nie zawiera chromu i ołowiu,
- Powłoki składające się z PODKŁADU PU oraz emalii Poliuretanowej lub akrylowej 2K charakteryzują się doskonałymi własnościami odpornościowymi na warunki atmosferyczne i mgłą solną.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA:

Podkład przeznaczony do stosowania w zestawach do malowania przemysłowego autobusów, ciężarówek, maszyn rolniczych, maszyn drogowych, konstrukcji stalowych i renowacyjnego malowania samochodów osobowych, itp. Podkład może być nanoszony bezpośrednio na stal oczyszczona do St 3, stal ocynkowaną i aluminium po uprzednim przygotowaniu powierzchni.

NIE ZALECANY:

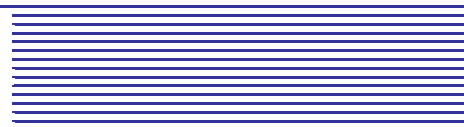
Nie jest zalecany do użytkowania zanurzeniowego, oraz na stare powłoki celulozowe, kauczukowe i winylowe.

KOLOR: popielaty.

POŁYSK: 20 ÷ 45.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

Lepkość handlowa wg kubka wypływowego z dnem stożkowym ϕ 4.	80 ÷ 200
Gęstość	1,4 g/cm ³
Zawartość części stałych w mieszaninie	51 %
Zalecana grubość powłoki na sucho.	20 ÷ 80 μ m
Zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
Twardość wg Persoza przy suszeniu w 60°C przez 1 h i 24 h aklimatyzacji.	0,20
Odporność na działanie wody	480 h



Podkład PU -popielaty

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/5

01 sierpnia 2008

Odporność na działanie mgły solnej	800 h
VOC maksymalnie	270 g/L
Temp. zapłonu bazy	32°C
Temp. zapłonu utwardzacza	27°C
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie WT - 935 : 2006	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ:

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dobra	Dobra
Zasad	Dobra	Dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Dobra
Roztworów soli	Bardzo dobra	Dobra
Wody	Bardzo dobra	Bardzo dobra

ODPORNOŚĆ NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ:

Oddziaływanie ciągłe 100°C

Oddziaływanie okresowe 130°C

W temperaturze powyżej 110°C możliwa jest zmiana barwy i zmniejszenie połysku bez wpływu na inne właściwości powłoki.

KOMPATYBILNOŚĆ Z INNYMI POWŁOKAMI:

Podkład PU popielaty dobrze przygotowany i usieciowany jako podłoże nadaje się pod szpachlówki, emalie alkidowe, poliuretanowe, epoksydowe, emalie poliuretanowe 2K, akrylowe 2K oraz poliwinylowe. Ponadto jest kompatybilny z wyrobami reaktywnymi, epoksydowymi, alkidowymi, alkidowo-karbamidowymi, akrylowymi. W przypadku nakładania na inne nawierzchnie, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A..

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nanosić na suche, czyste podłoże metaliczne przygotowane i oczyszczone min. do St 3, oraz na suche czyste podłoże malowane z usuniętym brudem, olejem, tłuszczem i innymi zabrudzeniami.

SPOSÓB UŻYCIA:

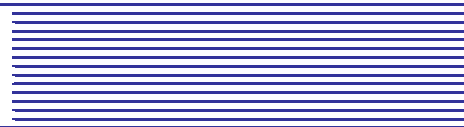
Proporcja mieszania	Podkład PU	Utwardzacz Extra
Objętościowo	5 części	1 część
Rozcieńczanie przed nakładaniem natryskowym należy dostosować do konkretnej metody aplikacji rozcieńczalnikiem Multicryl 20		

Temperatura mieszaniny komponentu bazowego i utwardzacza nie powinna być niższa od 15°C.

Rozcieńczalnik należy dodawać po zmieszaniu ze sobą bazy i utwardzacza.

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej) zmierzonej, kubkiem DIN 4 w temperaturze 20°C i wilgotności 65%.

10°C	2 godziny	25 ÷ 30 s
15°C	1.5 godziny	
20°C	1 godziny	
25°C	2/3 godziny	
30°C	0.5 godzina	



Podkład PU -popielaty

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



3/5

01 sierpnia 2008

Wpływ wilgoci.

Utwardzacz Extra reaguje z wodą i jest podatny na działanie wilgotnego powietrza. Po wykorzystaniu utwardzacza, pojemniki należy natychmiast zamknąć. Wilgoć działa też niekorzystnie na wymieszaną emalię. Dlatego tak podłoże jak i sprężone powietrze musi być absolutnie suche.

NAKLADANIE:

Pędzel, wałek

Lepkość

wynikowa z mieszaniny roboczej

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku

20 ÷ 26 s DIN 4/20°C

Dysza

1,2 ÷ 2 mm

Ciśnienie rozpylające

min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Grubość powłoki na mokro

około 40 ÷ 80 µm

Natrysk HVLP

Lepkość przy natrysku

24 ÷ 28 s DIN 4/20°C

Dysza

1 ÷ 1,8 mm

Ciśnienie rozpylające

ciśnienie ostateczne 0,07 Mpa (= około 0,7 bar)

Grubość powłoki na mokro

około 40 ÷ 80 µm

Natrysk airmix

Lepkość przy natrysku

35 ÷ 40 s DIN 4/20°C

Ciśnienie rozpylające

min. 50 bar

Ciśnienie powietrza

0,5 bar i wyższe

Dysza

min. 0,011"

Grubość powłoki na mokro

około 120 µm

Natrysk airless

Lepkość przy natrysku

35 ÷ 40 s DIN 4/20°C

Ciśnienie farby

min. 150 bar

Dysza

min. 0,011"

Grubość powłoki na mokro

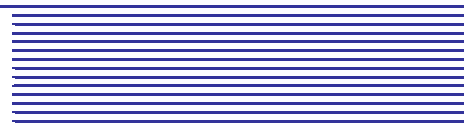
około 100 µm

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

MALOWANIE NASTĘPNYCH POWŁOK:

Grubość powłoki 30 µm, Wilgotność względna 65%.

Temperatura podłoża	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C
Mokro na mokro: min po (odparowaniu rozcieńczalnika – wygląd powłoki matowy)			20 min			
Mokro na mokro (max do)	2 h	1.5 h	1 h	40 min	20 min	10 min
Mokro na sucho (min po)	6 h	4 h	2.5 h	2 h	1.5 h	1 h



Podkład PU -popielaty

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



4/5

01 sierpnia 2008

Nanoszenie mokro na mokro i mokro na sucho dotyczy wyrobów produkcji SigmaKalon: - podkład poliuretanowy PU, emalii Celux PU, Celux VL, Renakryl 2C, Lakieru AC-2K. Przy nanoszeniu innych wyrobów należy skontaktować się z producentem.

OCZYSZCZANIE:

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy następujących rozcieńczalników; Multicryl 20, Durodur lub Nitro.

WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 50 μm – 10 m^2/litr (baza i utwardzacz).

Przy grubości powłoki na sucho 100 μm – 5 m^2/litr (baza i utwardzacz).

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

TEMPERATURA I WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA:

Temperatura podłoża: min. 5°C, max 40°C.

Temperatura otoczenia: min. 10°C, max 35°C.

Temperatura wyrobu: min. 10°C, max 35°C.

Wilgotność względna: maks. 75%

Punkt rosy: min. +3°C

CZAS SCHNIĘCIA:

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 50 μm . Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	60°C	80°C
Pyłosuchość	4 h		1 h		0.45 h			
Suchość w dotyku	10 h		3 h		2 h			
Pelne wyschnięcie			12 h				1 h	30 min

Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

PRZEMALOWYWANIE:

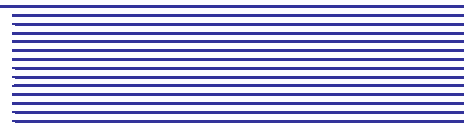
Powłoki można przemalowywać bez konieczności szlifowania pod warunkiem, że powłoka jest wolna od brudu, olejów, tłuszczu i zanieczyszczeń.

W przypadku nie spełnienia tych wymagań należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 180 ÷ 220.

BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji także progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

PRZECHOWYWANIE:



Podkład PU -popielaty

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



5/5

01 sierpnia 2008

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

OKRES PRZECHOWYWANIA:

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesięcy.

POZOSTAŁOŚCI PRODUKTU:

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Uwaga:

Informacje podane w tej karcie katalogowej zostały przygotowane w oparciu o obecny stan wiedzy i doświadczenia producenta, zgodne z najnowszymi osiągnięciami w dziedzinie wyrobów lakierowych, i były aktualne w dniu druku tej karty. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w technologii wyrobu bez zawiadamiania o tym odbiorców. Dane podane w tej karcie nie mogą stanowić podstawy roszczeń wobec producenta z racji tego, że konkretne metody i warunki aplikacji wyrobu są poza kontrolą i oceną producenta.